

付録 1. 主な仕様

機械部標準仕様

項 目		仕 様		
		α -T14iAS	α -T14iA	α -T14iAL
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y 軸移動量 (サドル前後)	300+80mm	380mm	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	300mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	150~450mm		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	380mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	630mm×330mm	650mm×380mm	850mm×390mm
	テーブルの最大積載質量	150kg (均一荷重)	200kg (均一荷重)	250kg (均一荷重)
	テーブル上面の形状	14mmT 溝 3 本 125mm ピッチ		
主軸	主軸回転速度	80~8000min ⁻¹		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.30		
送り速度	早送り速度	(X,Y,Z) 48000mm/min		
	切削送り速度	1~15000mm/min		
タレット装置	工具交換方式	タレット式 (主軸単独作動方式)		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	プルスタッド形式	MAS P30T-1 (45°)		
	工具収納本数	14 本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離/最大径 0~34mm/65mm 34~120mm/80mm 120~250mm/40mm (工具重量 3kg 選択のとき 80mm)		
	工具最大長さ	200mm	250mm (仕様により異なります)	
	工具選択方式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量	最大 2kg/本 (総質量: 15kg)	または	最大 3kg/本 (総質量: 22kg)
	工具交換時間 (ツール・ツール)	約 1.0 秒	または	約 1.4 秒
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW (10 分定格) / 3.7kW (連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL α 3/ α M6 X, Y: α 3 (0.9KW) Z: α M6 (1.4KW)		
所要動力源	電源	AC200V+10~-15% 3 相 50/60Hz±1Hz または AC220V+10~-15% 3 相 60Hz±1Hz 9kVA		
	空気圧源	490kPa (5kgf/cm ²) (但し, ゲージ圧) 0.1m ³ /min (100L/min) (大気圧下流量)		
機械の大きさ	機械の高さ	2218±10mm		
	所要床面の大きさ	995mm×2087mm	1565mm×1907mm	2115mm×1907mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	約 1650kg	約 1700kg	約 1800kg
精度 (JOS B 6201 による)	位置決め精度	0.006mm/300mm		
	繰返し位置決め精度	±0.002mm		
保守・安全	スプラッシュガード	全閉形 (ドア開閉: 手動)		
		インタロック入力機能付		
制御装置	FANUC Series 16i-MA			
制御軸	制御軸	3 軸: X, Y, Z 軸		
	同時制御軸数	3 軸: XYZ および 2 軸: XY, YZ, ZX		