

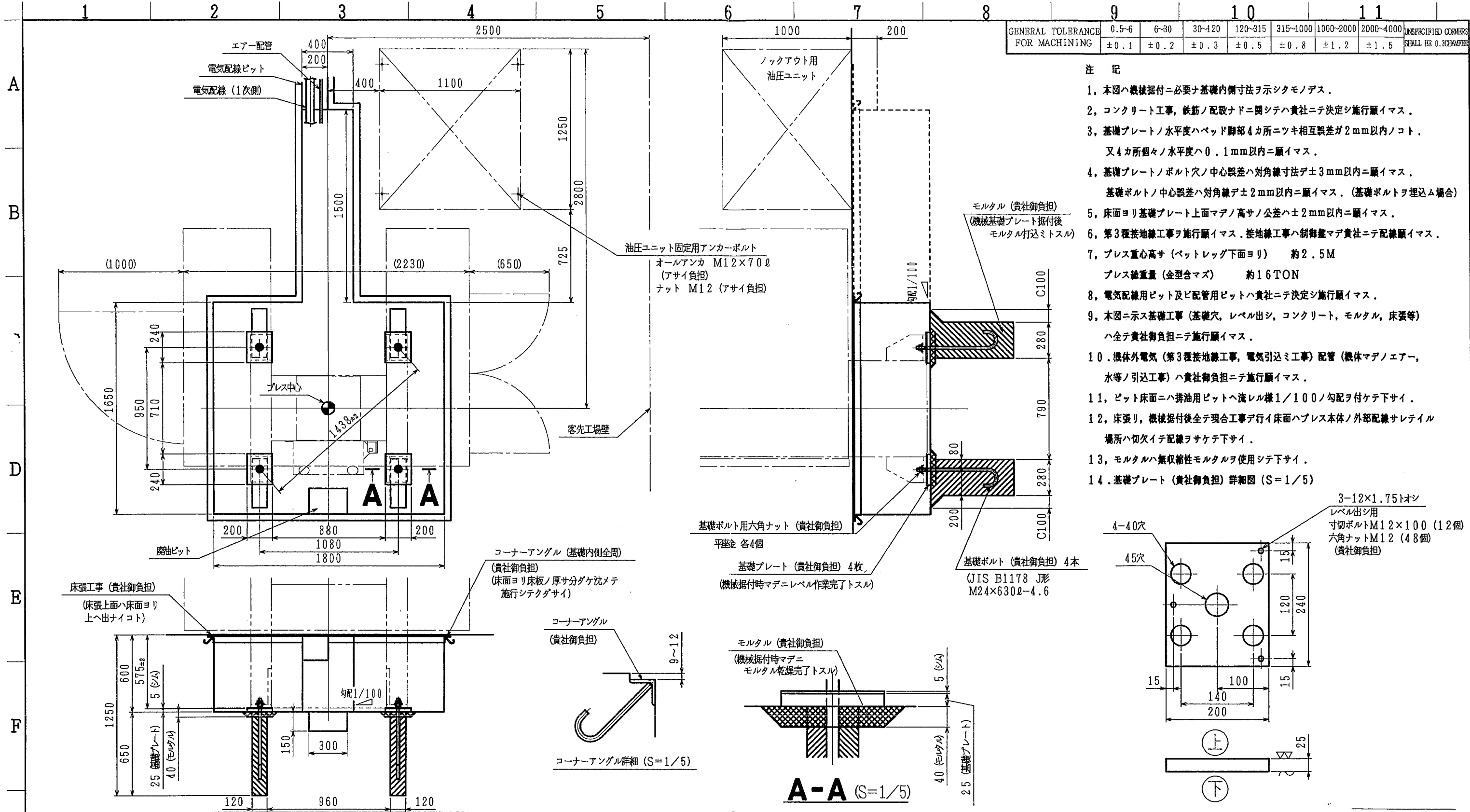
- △訂正箇所
1. プレス上面からF.Lまでの寸法 4000→4200
  2. 側面の幅寸法 1770→1850
  3. 基礎寸法 900→950  
1300→1350  
1550→1650  
1100→1500
  4. 引出レール、光線式安全装置 記載

(CORRESPONDENCE COLUMNS)

PRODUCTION NO.	△*			3RD ANGLE PROJECTION	MATERIAL	MASS
RELEASE OF DRAWING DAY	△*			SCALE 1/20	HEAT TREATMENT	kg
REFERENCE PRODUCTION NO.	△*			GENERAL MANAGER	PART NAME	
	△*			MANAGER		
	△*10	02.04.25	変更	高崎	CHARGED	
	△*2	02.04.10	変更	亀谷	DRAWN	
				亀谷	DATE	
				CORRECTION MATTERS	CHECKED	
					DATE 02.04.00	

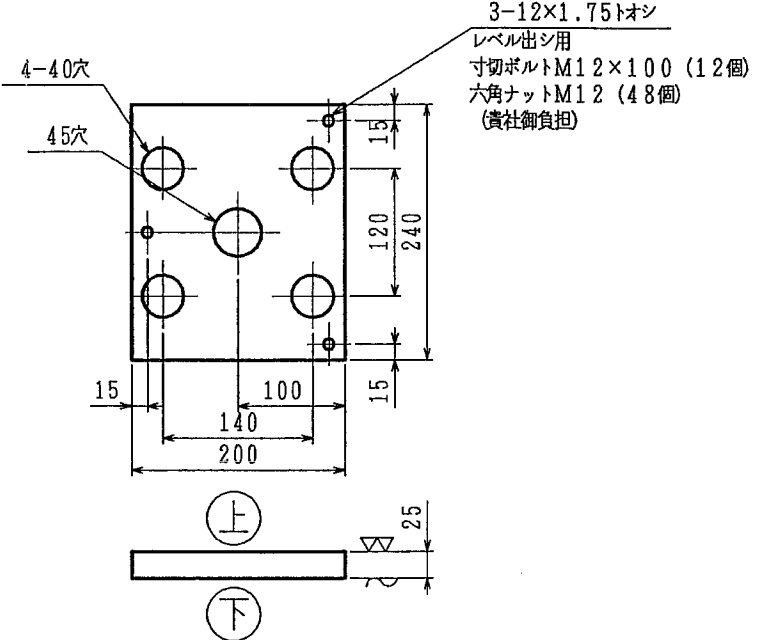
全体図  
EFP400H  
DWG. NO. 952-0020830 △2





GENERAL TOLERANCE FOR MACHINING	0.5-6	6-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	UNSPECIFIED CORNERS SHALL BE 0.3CHAMFER
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.5	

- 注 記
1. 本図ハ機械据付ニ必要ナ基礎内側寸法ヲ示シタモノデス。
  2. コンクリート工事、鉄筋ノ配設ナドハ貴社ニテ決定シ施行願イマス。
  3. 基礎プレートノ水平度ハベド脚部4カ所ニツキ相互誤差ガ2mm以内ノコト。又4カ所毎々ノ水平度ハ0.1mm以内ニ願イマス。
  4. 基礎プレートノボルト穴ノ中心誤差ハ対角線寸法デ±3mm以内ニ願イマス。基礎ボルトノ中心誤差ハ対角線デ±2mm以内ニ願イマス。(基礎ボルトヲ埋込ム場合)
  5. 床面ヨリ基礎プレート上面マデノ高サノ公差ハ±2mm以内ニ願イマス。
  6. 第3種接地線工事ヲ施行願イマス。接地線工事ハ制動盤マデ貴社ニテ配線願イマス。
  7. プレス重心高サ(ベツレグ下面ヨリ) 約2.5M  
プレス総重量(金型含マズ) 約16TON
  8. 電気配線用ピット及ビ配管用ピットハ貴社ニテ決定シ施行願イマス。
  9. 本図ニ示ス基礎工事(基礎穴、レベル出シ、コンクリート、モルタル、床張等)ハ全テ貴社御負担ニテ施行願イマス。
  10. 機体外電気(第3種接地線工事、電気引込ミ工事)配管(機体マデノエア、水等ノ引込工事)ハ貴社御負担ニテ施行願イマス。
  11. ピット床面ニハ排油用ピットハ流レル様1/100ノ勾配ヲ付ケテ下サイ。
  12. 床張り、機械据付後全テ現合工事デ行イ床面ハプレス本体ノ外部配線サレテイル場所ハ切欠イテ配線ヲサケテ下サイ。
  13. モルタルハ無収縮性モルタルヲ使用シテ下サイ。
  14. 基礎プレート(貴社御負担)詳細図(S=1/5)



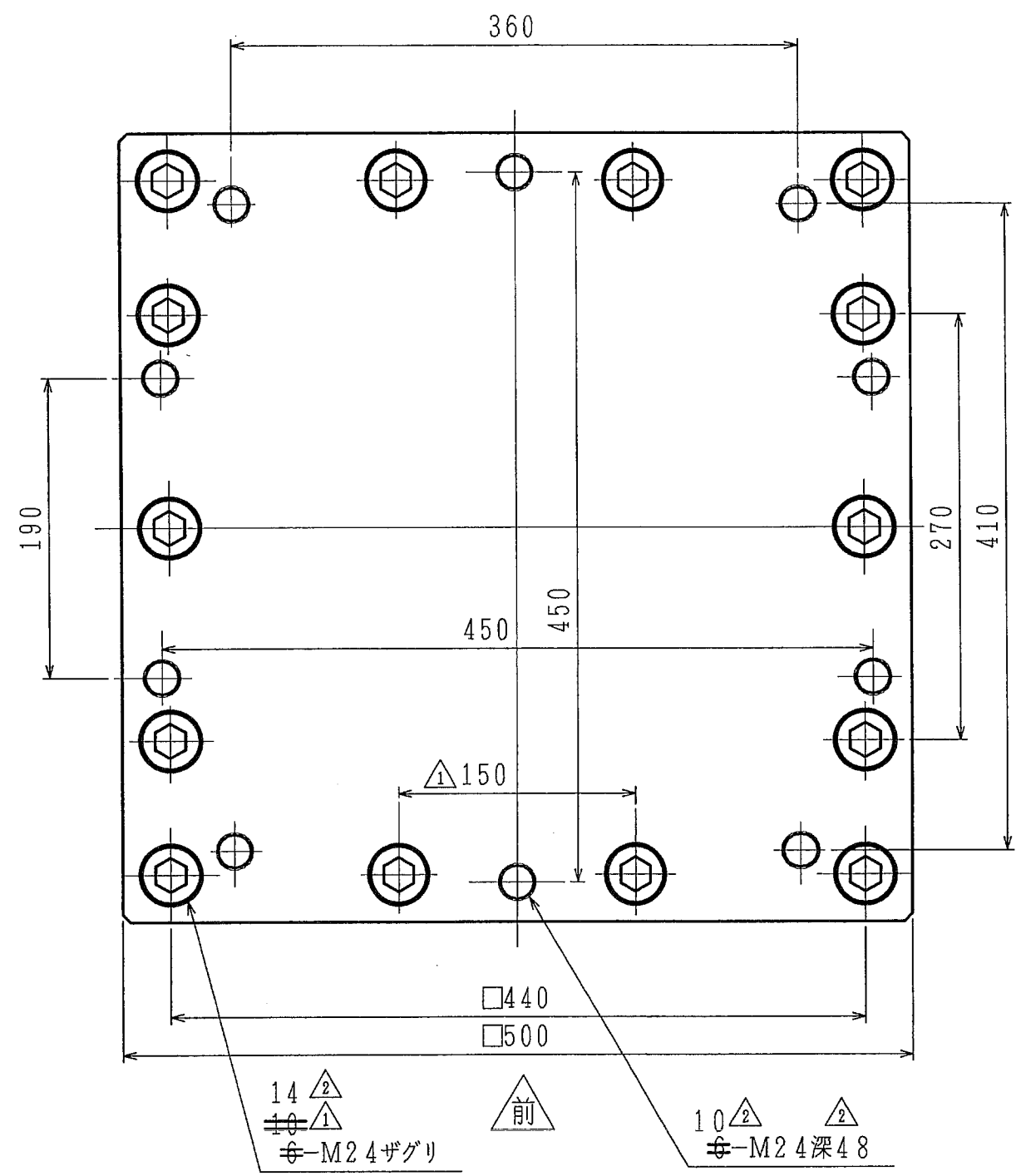
(CORRESPONDENCE COLUMNS)

PRODUCTION NO.	△*	3RD ANGLE PROJECTION	MATERIAL	MASS	kg
RELEASE OF DRAWING DAY	△*	SCALE 1/20	HEAT TREATMENT		
REFERENCE PRODUCTION NO.	△*	GENERAL MANAGER	PART NAME	基礎内側寸法図	
	△*	MANAGER		EFP400H	
	△*	CHARGED		DWG. NO. 952-0008022△	
	△*	DRAWN		DATE 02.01.01	
CORRECTION	MATTERS	CHECKED			

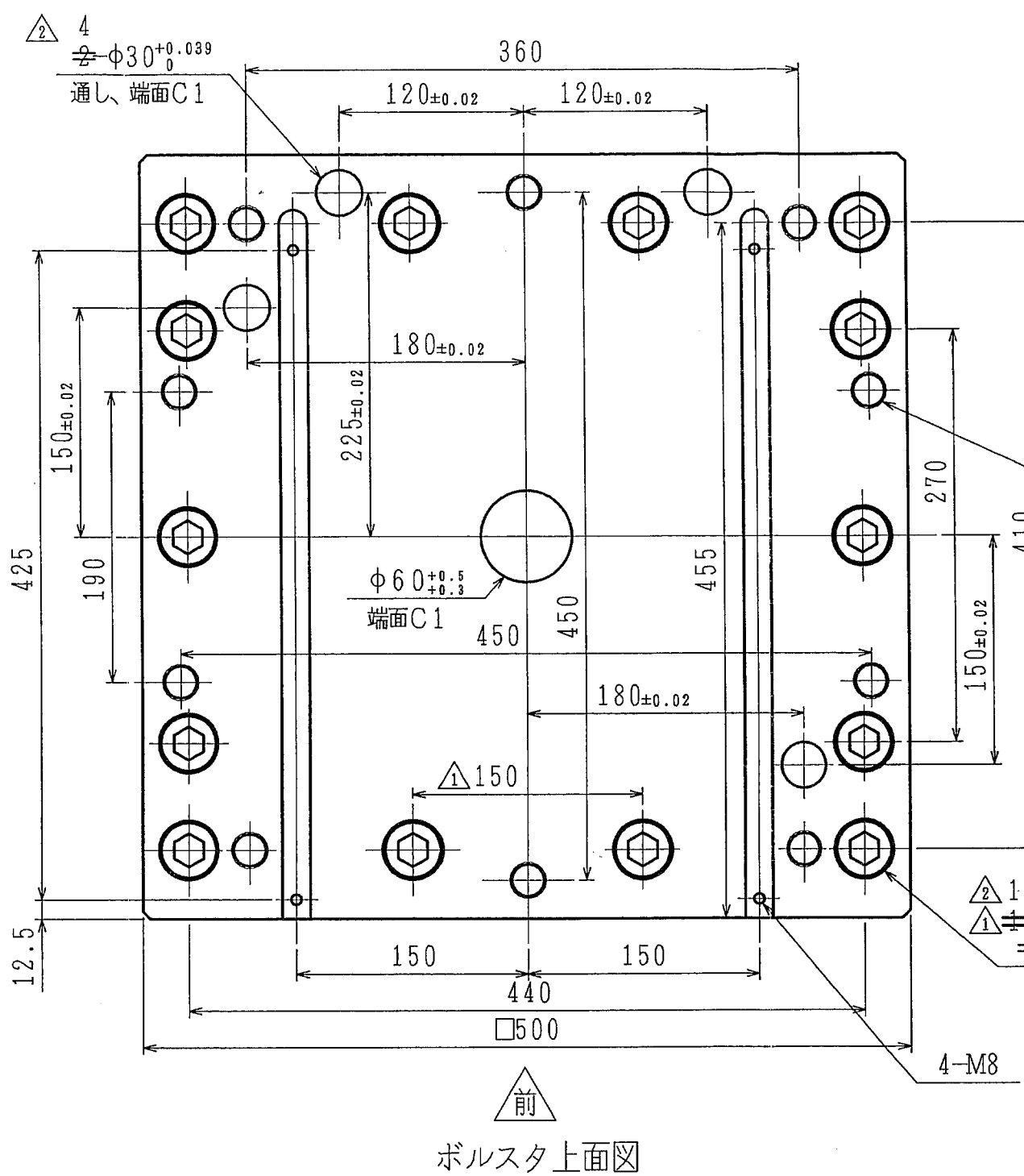


元図 953-0016070

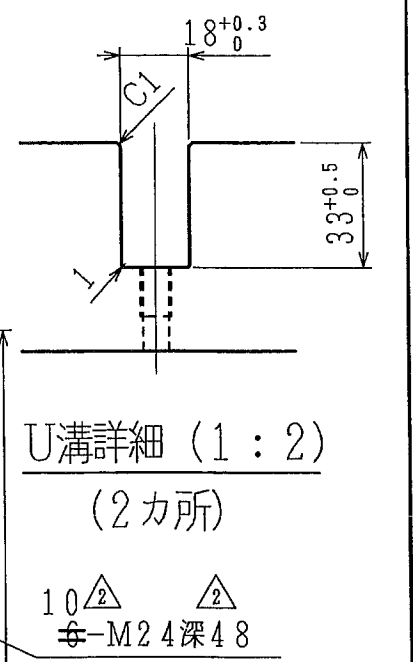
A  
B  
C  
D



アダプタ下面図



ボルスタ上面図



U溝詳細 (1:2)  
(2カ所)  
10x2x48 M2.4深48

GENERAL TOLERANCE FOR MACHINING	0.5-6	6-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	UNSPECIFIED CORNERS SHALL BE 0.3CHAMFER	△ *				3RD ANGLE PROJECTION	MATERIAL	MASS kg
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.5		△ *				SCALE 1/4	HEAT TREATMENT	
(CORRESPONDENCE COLUMNS)									△ *				GENERAL MANAGER	PART NAME	
PRODUCTION NO.									△ *				MANAGER	金型取付関係図	
RELEASE OF DRAWING DAY									△ *				CHARGED 高崎	EFP400H	
REFERENCE PRODUCTION NO.									△ *	7	02.6.24	追加及びタップ深さ変更	高崎	DRAWN 高崎	DWG.NO.
									△ *	4	02.5.22	変更	高崎	953-0042283	
									△ *				DATE 02.4.25		
									△ *				CHECKED		