

A77シリーズ 仕様通知

発行日 1996年 7月 24日 ①-9/16 ②-9/17 ③-10/11 ④-11/12

1 / 8
 号機 322
 生年月 9
 第二製油部
 馬場
 96.7.24

| | | |
|-----|----------------|-------------|
| 納入先 | 機種名 A77-A40 | 営業所 担当営業 |
| 住所 | 受注期間 | 年 月 日 |
| 役職先 | 除 | 設(TEL) |



I 機械仕様

| | | |
|----------|---|--|
| 1 主軸 | 標 | 10,000回転 主軸潤滑油温度コントローラ リジッドクランプ 主軸速度オーバーライド 主軸オリエンテーション 18,000回転仕様 |
| | | スルースピンドルクーラント1.5/SMPa仕様 スルースピンドルクーラント7MPa仕様 エアブロー仕様 位置決めブロック仕様 |
| 2 シャンク | | BT50 (JIS 50T) V DIN 1030A HSK A-100 (I-3指定不要) |
| 3 ブルスタッド | | JIS MASI MASI V DIN |
| 4 テーブル | 標 | 72面(5度割出) 1200P 360面(1度割出) 12020 NCロータリ(0.001度割出)(同時4軸制御含む) |
| 5 ATO | 標 | 40本 ATOドアインタロック 1013A 60本(ツールローディングステーション、 工具番号表示付ATO操作盤付) 1013B 81本(同上) 1013C 129本(同上) 1380 ATOドアロック |

| | | |
|-------|-----|--|
| 6 APC | 標 / | パレットチェンジャ |
| 1251A | | E/C安全ガード(ドアロック付) |
| 1251B | | E/C安全ガード(ドアインタロック付) |
| 1217A | | パレットランダム呼出し |
| 1218A | | 4面プログラム呼出し |
| 1230E | | 立体パレットマガジン(2段 16枚 WSS1差) WSS(標準・チルト・ローハイト) 位置(A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8) 追加WSS(標準・チルト・ローハイト) 位置(A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8) |
| 2000A | | モジュールMMC仕様 |

| | |
|-------|---|
| 7 塗装色 | ネイビーブルー・ツートン コペンハーゲンブルー オレンジツートン グリーンツートン 指定色(後張 8/7納入予定) |
|-------|---|

| 変更(日付) | ページ | 内容 |
|-----------|-----|---|
| ①×2 9/16 | ①28 | I-I-7 指定色追加 ⇒強電盤も指定色塗装の事 ※9/16色見本納入済 |
| | 128 | |
| | 129 | |
| | 120 | 2-II-14 7-1座標系組数追加 (48組)追加 |
| | 129 | |
| ②×1 9/17 | 108 | ○I-8 モリス4-IV(1本)追加 |
| ③×1 10/11 | 120 | ○9001 追加 |
| ④×1 11/12 | 120 | ○II-8 ハリカIV補向追加 |
| | 128 | |
| | 129 | |
| | 128 | |

特記事項
 ①強電盤も指定色塗装の事 ※9/16色見本納入済
 ②9001 非常停止金特殊(塔先指定) ※特殊見積 P.520-349による (R&Dより指示あり)

追加ページ 無/有 (1,2,3,4,5 枚)

※同時に複数の変更がある場合、例えば①×3と記入

A77シリーズ 仕様通知

号機 322

| | | |
|---|------|------------------------|
| 8 | スケール | ② 1151Q / モアレスケール(1μm) |
|---|------|------------------------|

| | | | |
|---|-------|---|-------------------------|
| 9 | パレット | 標 | タップ穴仕様(2枚) □ 500 |
| | 1270B | | T溝仕様(2枚) □ 500 |
| | 1270C | | タップ穴仕様(2枚) □ 630 |
| | 1270D | / | T溝仕様(2枚) □ 630 |
| | 1270M | | 追加パレット(タップ穴) □ 500 (枚) |
| | 1271B | | 追加パレット(T溝) □ 500 (枚) |
| | 1270N | | 追加パレット(タップ穴) □ 630 (枚) |
| | 1271C | | 追加パレット(T溝) □ 630 (枚) |
| | | | |

| | | | |
|----|-------|------------------|------------------|
| 10 | イケール | 1340 | 片面イケール(個) □ 500 |
| | 1341O | 両面イケール(個) □ 500 | |
| | 1342N | 4面イケール(個) □ 500 | |
| | 1343A | 片面イケール(個) □ 630 | |
| | 1344A | 両面イケール(個) □ 630 | |
| | 1345A | 4面イケール(個) □ 630 | |
| | | | 特殊イケール(個) |

| | | | |
|----|-------|-----|--|
| 11 | クーラント | 標 / | 16本ノズル 天井シャワー |
| | 1301B | | ワーク洗浄ガン(ストッカ側) |
| | 1301C | | ワーク洗浄ガン(ストッカ側及び作業側) |
| | 1360D | | エアブロー装置 |
| | 1312C | | スルースピンドルクーラント(1.5MPa)及びエア |
| | 1312D | | スルースピンドルクーラント(3MPa)及びエア |
| | 1312M | / | スルースピンドルクーラント(7MPa)及びエア (切削液温度コントローラ含む) |
| | 3221 | | スルースピンドルクーラントフロースイッチ |
| | 1315C | / | 切削液温度コントローラ |

| | | | |
|----|-------|-----|---------------------------------|
| 12 | 切粉処理 | 標 / | リフトアップコンベア(後向き右出し) スクレーパ(機内) |
| | 1334A | | 可傾式チップバケット |
| | 1334Z | | チップパッカ |
| | | | |

| | | |
|----|-------|-------------------------|
| 13 | S/G | 自動S/G 蛍光灯1ヶ S/Gドアインタロック |
| | 1381 | S/Gドアロック |
| | 3121B | ハロゲンライト |
| | 1329Z | S/G窓用回転ワイパー |
| | 1607B | ミストコレクタ(マキノ標準品) |
| | 3270 | ミストコレクタ用視視口(φ) |

| | | |
|----|-------|------------|
| 14 | 油空圧 | スラッジフィルタ |
| | 1400A | / ニアドライヤ |
| | 1319Z | 消防法適合油圧タンク |
| | | / 自動クリーン装置 |

| | | |
|----|------------|--|
| 15 | モニタリングシステム | 適応制御機能(AC) 工具寿命監視機能(TL) 主軸負荷監視機能(SL) 予備工具交換機能 |
| | 3051M | ATC側工具破損検出装置 |
| | 3073F | 工具長自動測定(格納式) |
| | 3062E | ワーク自動測定(光学式レニショー) #60 |
| | 3062I | / ワーク自動測定(光学式マーボス) #50/HSK/DV |
| | 3063A | 測定値プリントアウト機能 |
| | 3063B | プリンタ |

| | | |
|----|-------|---|
| 16 | その他 | ホータブル手動パルス発生器 漏電ブレーカ 自動電源遮断 入出力インクフェース&100Vコンセント(3A) シグナルライト 1灯(黄、赤、緑:操盤は青色) |
| | 3158B | ホータブル操作盤(手パ2ヶ、ディスプレイ) |
| | 3952D | / 稼働積算時間計 (電源オン、主軸回転中、自動運転中) |
| | 3130B | ウィークリタイマ (モジュールMMOで自動電源オンオフ機能 付きの場合必要) |
| | 4270 | 盤内100Vコンセント(10A)及び照明 |
| | 3021C | シグナルライト 3灯 |
| | 3020C | 回転灯 3灯 |
| | 3010A | ツールブリセック(マキノ製) #50 |
| | 3100H | 位置決めブロック(BIG) |
| | 4210B | クリーニングツール(スルースピンドル) |
| | 4210A | クリーニングツール(スルーツール) |
| | | / 3ヶモジュール |
| | | |
| | | |

| | | |
|----|-------|---------------|
| 17 | 海外仕様 | 仕様単位 □ミリ □インチ |
| | 4281A | 輸出トランス |
| | 4801 | 英文仕様 |
| | 4802 | LM銘板 |
| | 4805 | 英文マニュアル一式 |
| | 4850 | H&Hクーラント仕様 |
| | 4860 | NCMTクーラント仕様 |
| | 4870 | LMクーラント仕様 |
| | 4880 | CEマーク対応仕様 |
| | | |

| | | |
|----|------|---------------------|
| 18 | 附帯事項 | ターキー作業有り(月 日より 日間) |
| | | |

A77シリーズ 仕様通知

8 / 8
号機 322

II 電装仕様

| | | | |
|----|-----------|-----|---|
| 1 | 制御装置 | 標 / | プロフェッショナル3 その他() |
| 2 | 周波数 | | 50Hz / 60Hz |
| 3 | 電圧 | | 200V / 220V その他(V) |
| 4 | 電装仕様 | / | 標準(JIS規格) VDE規格 CE規格 UL/CSA規格 その他() |
| 5 | 標準仕様 | | 制御軸数3軸/同時3軸制御 GI制御 9"カラー-CRT バックグラウンド照明 プログラム再開 プログラマブルデータ入力 固定サイクル FS15テープフォーマット 工具長補正 工具径補正C 入出力インタフェース(RS232C) 1ch |
| | 制御軸 | | 付加制御軸(同時制御軸数:最大6軸) (第5軸又は第6軸が付属する場合選択) |
| 7 | 入力指令 | | 5120A インチ/メトリック切換え |
| 8 | 補間 | ④ | 5524A ヘリカル補間(2+2軸) 5522A インポリュート補間 5550A 極座標補間(NCロータリが必要) 5515A 円筒補間(NCロータリが必要) |
| 9 | 送り | | 5528A F1桁指定 5527A 自動コーナ部オーバーライド 5581A インバースタイム送り |
| 10 | プログラム記憶容量 | 標 / | プログラム記憶容量 合計320m 5032B プログラム記憶容量追加 合計640m 5032C プログラム記憶容量追加 合計1280m 5032F プログラム記憶容量追加 合計2560m 5032G プログラム記憶容量追加 合計5120m 登録プログラム個数 63個 5320 / 登録プログラム個数追加 合計126個 5320A 登録プログラム個数追加 合計200個 5320B 登録プログラム個数追加 合計400個 5320C 登録プログラム個数追加 合計1000個 5482A 拡張プログラム選集 |
| 11 | 操作表示 | | 5021A グラフィック表示(フォアグラウンドのみ) 5428A ダイナミックグラフィック表示(+) 5250B / 稼働時間、部品数表示 5618A 加工時間スタンプ機能 5612A フロッピカセットダイレクトリ表示 |
| 12 | 入出力機能・機器 | | 5003A ボータブルテープリーダー(リール付) 5004A ボータブルPPR 5005A ハンディファイル 5401A / 高速RBU 5400A RBU 5409A / 中継ケーブル(RS232C) 5409B 中継ケーブル(RS422) 5417A データサーバ機能 5418A トランシーバ 5419A トランシーバケーブル(10m) |

| | | | |
|----|-----------|-----|--|
| 13 | 工具補正 | 標 / | 工具補正個数 99個 5084C 工具補正個数追加 合計200個 5084D 工具補正個数追加 合計400個 5084E 工具補正個数追加 合計499個 5084F 工具補正個数追加 合計999個 標 工具補正量メモリ タイプA 5505A 工具補正量メモリ タイプB 5505C / 工具補正量メモリ タイプC 5080A / 工具位置オフセット |
| 14 | 座標系 | | 5521C 第3・第4原点復帰 5521D フローティング原点復帰 ① 5523A / ワーク座標系組数追加(+48組) |
| 15 | 操作支援機能 | | 5310A オプショナルブロックスキップ追加 合計9個 5380A 手動ハンドル割込み 5381A シーケンス番号照合停止 |
| 16 | プログラム支援機能 | | 5507A 任意角度面取り・コーナR 5529A プログラマブルミラーイメージ 5130A スケーリング 5480B / 座標回転 5461A 図形コピー 5502A 極座標指令 5517A 法線方向制御 5519A チョッピング機能 5282C カスタムマクロB 5283D マクロコモン変数追加 合計600個 5511A プレイバック 5420 対話形自動プログラミンク機能II (座標回転、図形対話、カスタムマクロB ダイナミックグラフィック表示含む) 5427A 図形対話入力(グラフィック表示が必要) 5800A 金型パッケージ (F1桁指定 自動コーナ部オーバーライド プログラマブルミラーイメージ スケーリング 座標回転 図形コピー) |
| 17 | 安全・保守 | | 5290A / ストアードストロークチェック2 |
| 18 | 高速高精度機能 | | 5516C / スーパーGI制御 |
| 19 | MMP3 | | 5280C マキノマクロプログラム3 (カスタムマクロB、グラフィック表示が必要) |
| 20 | FF加工 | | 1690 / FF-PATHパッケージ |
| 21 | その他 | | 5185A ロボットインタフェース |