

森精機製作所製 横型マシニングセンター(NH8000)5台ライン仕様明細

	1号機	2号機	3号機	4号機	5号機
型式	NH-8000DCG	NH-8000DCG	NH-8000DCG	NH-8000DCG	NH-8000DCG
製造年月	2008年3月	2008年3月	2006年6月	2006年6月	2006年6月
製造番号	NH801HC0218	NH801HC0217	NH801FF0076	NH801FF0073	NH801FE0068
NC装置	F-31iA(MAPPSⅢ)	F-31iA(MAPPSⅢ)	F-18iMB(MAPPSⅢ)	F-18iMB(MAPPSⅢ)	F-18iMB(MAPPSⅢ)
主軸	#50(2面拘束)	#50(2面拘束)	#50(2面拘束)	#50(2面拘束)	#50(2面拘束)
主転	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
主軸出力	30/25kw高出力仕様	30/25kw高出力仕様	30/25kw高出力仕様	30/25kw高出力仕様	30/25kw高出力仕様
テーブル	800×800	800×800	800×800	800×800	800×800
テーブル割出	1度	1度	任意割出	1度	1度
ATC	180本	180本	180本	180本	180本
チップコンベア	スクレーパードラムフィルタータイプ	スクレーパードラムフィルタータイプ	スクレーパードラムフィルタータイプ	スクレーパードラムフィルタータイプ	スクレーパードラムフィルタータイプ
オイルスキマー	有	有			
スルースピンドル	センタースルー*	センタースルー*	センタースルー*	センタースルー*	センタースルー*
注意!	*センタースルークーラントI/Fのみ 注:集中タンク(水溶性)仕様。集中タンクは付属に含みません。 集中タンク(高圧ポンプ)→各機切削注水→本体側各機備付タンク(低圧汲み上げ用ポンプ)→集中タンク				
機内計測装置(主軸)	オプティカルタッチセンサ レニショー	オプティカルタッチセンサ レニショー	オプティカルタッチセンサ レニショー	オプティカルタッチセンサ レニショー	オプティカルタッチセンサ レニショー
機内計測装置(テーブル)	タッチセンサ メトロール	タッチセンサ メトロール	タッチセンサ メトロール	タッチセンサ メトロール	タッチセンサ メトロール
同時5軸制御	有	有			
新代替フロン	対応	対応	対応	対応	対応
プログラム記憶容量	1280m	1280m	1280m	1280m	1280m
登録プログラム組数	1000個	1000個	400個	400個	400個
リモート通信機	ファストデータサーバ (100BASE-TX)	ファストデータサーバ (100BASE-TX)			
ATAフラッシュメモリーカード	有	有			
ユーザー記憶エリア	50MB	50MB	50MB	50MB	50MB
工具補正組数	499組	499組	499組	499組	499組
ワーク座標系組数	48組	48組	48組	48組	48組
稼働時間、部品数表示	有	有	有	有	有
カスタムマクロ	有	有	有	有	有
カスタムマクロ変数	600個	600個	82個	82個	82個
法線方向制御	有	有			
AI輪郭制御Ⅱ	有	有			
工具番号8桁	有	有	有	有	有
一方向位置決め	有	有	有	有	有
MAPPS工具管理システム	有	有			
工具寿命管理	有	有	B	B	B
工具寿命管理工具組数追加	合計1024組	合計1024組	有(最大512組)	有(最大512組)	有(最大512組)
負荷監視	C(押しボタンタイプ)	C(押しボタンタイプ)	C(押しボタンタイプ)	C(押しボタンタイプ)	C(押しボタンタイプ)
MORI-NET Global Edition	有	有			
CAPS-NET Global Edition			有	有	有

5台ライン共有部

LPPシステム(リニアパレットプールシステム) AGV1基 ストッカ26×2段(テーブル36枚)

段取りステーション 2基

* 本仕様内容と現物の仕様の相違があった場合は現物重視とさせていただきます。現物をご確認のうえご検討願います。

実用文書

仕様連絡書

No 156846

発行日 2008/03/12

【A 欄】

項目	条件
<input type="checkbox"/> 制御装置	FS-311A (MAPPSⅢ)
<input type="checkbox"/> CRTサイズ (インチ)	15インチ
<input type="checkbox"/> 電圧 (V)	220V
<input type="checkbox"/> 周波数 (Hz)	60Hz
<input type="checkbox"/> 設定単位	ミリ
<input type="checkbox"/> 仕向地	国内
<input type="checkbox"/> 規格	EN規格未対応
<input type="checkbox"/> 機械移動検知機能	無効
<input type="checkbox"/> 塗装色	クールシルバー
<input type="checkbox"/> 銘板言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語 (本機)	日本語
<input type="checkbox"/> 早送り速度 (m/min)	50m/min
<input type="checkbox"/> アンカ	ドライアンカ
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	高出力仕様 (30/25kW)
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min ⁻¹)	10000min ⁻¹
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) C軸機能	有
<input type="checkbox"/> 主軸テーパ	50番テーパ
<input type="checkbox"/> 主軸テーパ (#50)	BT-50 (2面拘束)
<input type="checkbox"/> 規格 (グリッパ) #50	MAS
<input type="checkbox"/> 規格 (ブルスタッド) #60	90°
<input type="checkbox"/> 工具本数	180本
<input type="checkbox"/> パレットチェンジャ	リニアAPC
<input type="checkbox"/> リニアAPC段取りステーション配置	本機側
<input type="checkbox"/> 制御システム	MCC-LPSII
<input type="checkbox"/> 制御システム機械種別	子機
<input type="checkbox"/> リニアAPC段数	2段式
<input type="checkbox"/> リニアAPC機械台数	5台
<input type="checkbox"/> リニアAPC段取りステーション台数	2台
<input type="checkbox"/> パレットタイプ	タッパ
<input type="checkbox"/> テーブル割出し角度	1°
<input type="checkbox"/> テーブル制御軸 (総軸数)	B軸 (4軸)
<input type="checkbox"/> 機外チップコンベヤ	有
<input type="checkbox"/> 機外チップコンベヤタイプ	スクレーパ (ドラムフィルタタイプ)
<input type="checkbox"/> オイルスキマー	有
<input type="checkbox"/> (第1主軸) スルースピンドルクーラント装置	セントスルー
<input type="checkbox"/> クーラントタイプ	クーラント
<input type="checkbox"/> スルースピンドルクーラント装置用ユニット	I/Fのみ
<input type="checkbox"/> スルースピンドルクーラント装置用I/Fタイプ	*****
<input type="checkbox"/> 切削油	水溶性
<input type="checkbox"/> 機内計測装置 (主軸)	オプティカル式タッチセンサ・レニショー
<input type="checkbox"/> 機内計測装置 (テーブル)	タッチセンサ・メトロール
<input type="checkbox"/> 同時5軸制御	有
<input type="checkbox"/> 新代替フロン	対応
<input type="checkbox"/> 外部Mコード	10個
<input type="checkbox"/> 異電圧トランス	不要
<input type="checkbox"/> 異電圧トランスケーブル	不要
<input type="checkbox"/> 漏電ブレーカ	有
<input type="checkbox"/> 段取りステーション操作盤高さ (mm)	1000mm

実用文書

仕様連絡書

No. 156846

発行日 2008/03/12

<input type="checkbox"/> NC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> PC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> 警告画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> MAPPS II/III画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> プログラム記憶容量 (byte)	512Kbyte (1280m)
<input type="checkbox"/> 登録プログラム個数	1000個
<input type="checkbox"/> リモート通信機能	ファストデータサーバ (100BASE-TX)
<input type="checkbox"/> ATAフラッシュメモリーカード	有
<input type="checkbox"/> ユーザー記憶エリア	50MB
<input type="checkbox"/> 工具補正組数	499組
<input type="checkbox"/> ワーク座標系組数	48組
<input type="checkbox"/> 稼働時間、部品数表示	有
<input type="checkbox"/> カスタムマクロ	有
<input type="checkbox"/> カスタムマクロコモン変数	600個
<input type="checkbox"/> 法線方向制御	有
<input type="checkbox"/> AI 輪郭制御 II	有
<input type="checkbox"/> 工具番号 8 桁	有
<input type="checkbox"/> 一方向位置決め	有
<input type="checkbox"/> MAPPS工具管理システム	ツール I/O (ソフト変更、ハードウェアは含みません)
<input type="checkbox"/> 負荷監視	C (押しボタンタイプ)
<input type="checkbox"/> MORI-NET Global Edition	有

【特別仕様】

ベース仕様

特別仕様

☐ スルースピンドルクーラント装置用 I / 小倉クラッチ I / F

集中クーラント I / F仕様

【仕様集No.・B欄・マニュアル欄】

名称	個数
<input type="checkbox"/> B欄 特別クーラント冷却システム	1
<input type="checkbox"/> B欄 特別ミストコレクタ I / F	1
<input type="checkbox"/> B欄 リッド コレクタ追加 (チップ バケット廃油用)	1
<input type="checkbox"/> B欄 ツールシステム (ソフト変更、ハードウェアは含みません)	1
<input type="checkbox"/> B欄 銘板電気容量 (□70mm黒)	1
<input type="checkbox"/> B欄 銘板クーラント容量 (□70mm黒)	1
<input type="checkbox"/> B欄 銘板重量表示 (□70mm黒)	1
<input type="checkbox"/> マニュアル欄 本機取扱説明書追加 (和文)	1
<input type="checkbox"/> マニュアル欄 周辺機器取扱説明書追加 (和文)	1
<input type="checkbox"/> マニュアル欄 制御装置取扱説明書追加 冊子 (和文)	1
<input type="checkbox"/> マニュアル欄 電気回路図追加 (和英併用)	1
<input type="checkbox"/> マニュアル欄 サイ-図追加 (和英併用)	1
<input type="checkbox"/> マニュアル欄 パーツリスト	1

【付属部品】

識別区分	部番	版	標 必	名称	呼称	型式
<input type="checkbox"/>	パレット・パレ	H40467	A01	0 2	PALLET NAME PLATE NUMBER	
<input type="checkbox"/>		H40868	A01	0 2	NAME PLATE	銘板
<input type="checkbox"/>		H40869	A01	0 2	NAME PLATE	銘板
<input type="checkbox"/>		H40870	A01	0 2	NAME PLATE	銘板
<input type="checkbox"/>		H40871	A01	0 2	NAME PLATE	銘板
<input type="checkbox"/>		H40872	A01	0 2	NAME PLATE	銘板
<input type="checkbox"/>		H40873	A01	0 2	NAME PLATE	銘板
<input type="checkbox"/>		H40874	A01	0 2	NAME PLATE	銘板
<input type="checkbox"/>		U61115	B05	0 8	PALLET SET (MMTAP)	

実用文書

仕様連絡書

No. 100-100-100-100

【A 欄】

項目	条件
<input type="checkbox"/> 制御装置	FS-18 iMB (MAPPS III)
<input type="checkbox"/> CRTサイズ (インチ)	15インチ
<input type="checkbox"/> MAPPS	MAPPS II
<input type="checkbox"/> 電圧 (V)	220V
<input type="checkbox"/> 周波数 (Hz)	60Hz
<input type="checkbox"/> 設定単位	ミリ
<input type="checkbox"/> 仕向地	国内
<input type="checkbox"/> 規格	EN規格未対応
<input type="checkbox"/> 塗装色	クールシルバー
<input type="checkbox"/> 銘板言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語	日本語
<input type="checkbox"/> 早送り速度 (m/min)	50m/min
<input type="checkbox"/> アンカ	ドライアンカ
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	高出力仕様 (30/25kW)
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min ⁻¹)	10000min ⁻¹
<input type="checkbox"/> 主軸テーパ	50番テーパ
<input type="checkbox"/> 主軸テーパ (#50)	BT-50 (2面拘束)
<input type="checkbox"/> 規格 (グリップ) #50	MAS
<input type="checkbox"/> 規格 (プルスタッド) #50	90°
<input type="checkbox"/> 工具本数	180本
<input type="checkbox"/> パレットチェンジャ	リニアAPC
<input type="checkbox"/> リニアAPC段取りステーション配置	本機側
<input type="checkbox"/> パソコン仕様	CAPS-LPS
<input type="checkbox"/> パソコン仕様機械種別	子機
<input type="checkbox"/> リニアAPC段数	2段式
<input type="checkbox"/> リニアAPC機械台数	3台
<input type="checkbox"/> リニアAPC段取りステーション台数	2台
<input type="checkbox"/> パレットタイプ	タップ
<input type="checkbox"/> テーブル割出し角度	任意
<input type="checkbox"/> テーブル制御軸 (総軸数)	B軸 (4軸)
<input type="checkbox"/> 機外チップコンベヤ	有
<input type="checkbox"/> 機外チップコンベヤタイプ	スクレーパ (ドラムフィルタタイプ)
<input type="checkbox"/> チップバケット	有
<input type="checkbox"/> (第1主軸) スルースピンドルクーラント装置	センタスルー
<input type="checkbox"/> クーラントタイプ	クーラント
<input type="checkbox"/> スルースピンドルクーラント装置用ユニット	1/Fのみ
<input type="checkbox"/> スルースピンドルクーラント装置用1/Fタイプ	*****
<input type="checkbox"/> 機内計測装置 (主軸)	オプティカル式タッチセンサ・レニショー
<input type="checkbox"/> 機内計測装置 (テーブル)	タッチセンサ・メトリール
<input type="checkbox"/> 新代替フロン	対応
<input type="checkbox"/> 異電圧トランス	不要
<input type="checkbox"/> 異電圧トランスケーブル	不要
<input type="checkbox"/> NC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> PC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> 警告画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> MAPPS II/III画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> プログラム記憶容量 (m)	1280m
<input type="checkbox"/> プログラム個数	400個

実用文書

仕様連絡書

No. 126416 発行日 2000/06/02

<input type="checkbox"/> ユーザー記憶エリア	50MB
<input type="checkbox"/> 工具補正組数	499組
<input type="checkbox"/> ワーク座標系組数	48組
<input type="checkbox"/> 稼働時間、部品数表示	有
<input type="checkbox"/> カスタムマクロ	有
<input type="checkbox"/> カスタムマクロコモン変数	82個
<input type="checkbox"/> 工具番号8桁	有
<input type="checkbox"/> 一方向位置決め	有
<input type="checkbox"/> 工具寿命管理	B
<input type="checkbox"/> 工具寿命管理工具組数追加	有 (最大512組)
<input type="checkbox"/> 負荷監視	C (押しボタンタイプ)
<input type="checkbox"/> C.A.P.S-NET グローバルエディション	有

【特別仕様】

ベース仕様

特別仕様

<input type="checkbox"/> クーラント冷却装置	無	支給品 (集中クーラント仕様)
<input type="checkbox"/> スルースピンドルクーラント装置用I/F	小倉クラッチI/F	支給品 (集中クーラント仕様)

【仕様集No.・B欄・マニュアル欄】

名称	個数
<input type="checkbox"/> B欄 リキッド コルタ (HEP500-04)	1
<input type="checkbox"/> B欄 エンジンリキッド 費	1
<input type="checkbox"/> B欄 ツールICシステム	1
<input type="checkbox"/> B欄 ボツ 部品削除	1
<input type="checkbox"/> B欄 集中クーラント仕様I/F	1
<input type="checkbox"/> B欄 高圧クーラント装置用ボツ 部品削除	1

【付属部品】

識別区分	部番	版	標	必	名称	呼称	型式
<input type="checkbox"/> パレット・パレ	H40329	A02	0	2	PALLET NAME PLATE NUMBER 9	銘板	
<input type="checkbox"/>	H40330	A02	0	2	PALLET NAME PLATE NUMBER	銘板	
<input type="checkbox"/>	U61115	B03	0	2	PALLET SET (MMTAP)		
<input type="checkbox"/> 工具セット	B27085	A01	3	3	LINER	ライナ	
<input type="checkbox"/>	B30257	A03	4	4	PLATE	プレート	
<input type="checkbox"/>	B30888	A01	8	8	BLOCK	ブロック	
<input type="checkbox"/>	B43063	A15	2	2	PLATE	プレート	
<input type="checkbox"/>	B47262	A01	3	3	BLOCK	ブロック	
<input type="checkbox"/>	B59500	A02	4	4	BLOCK	ブロック	
<input type="checkbox"/>	B78988	A01	8	8	BLOCK	ブロック	
<input type="checkbox"/>	B88534	A01	1	1	TOOL		
<input type="checkbox"/>	K43122	A02	1	1	HEXAGONAL WRENCH	六角レンチ	22
<input type="checkbox"/>	K99010	A02	1	1	TOOL SET	ツールセット	*
<input type="checkbox"/>	N22033	B01	3	3	JACK BOLT	ジャッキボルト	
<input type="checkbox"/>	R23355	A01	3	3	PIN	ピン	
<input type="checkbox"/>	R29019	A02	2	2	SHAFT	軸	
<input type="checkbox"/>	U40484	B02	1	1	AIR FILTER	エアフィルタ	AF30P-060S
<input type="checkbox"/>	U40928	A01	1	1	AIR FILTER	エアフィルタ	AFM30P-060AS

【備考欄】

☐ 新工場納入となります。

実用文書

仕様連絡書

21

【A 欄】	
項目	条件
<input type="checkbox"/> 制御装置	FS-181MB (MAPPSIII)
<input type="checkbox"/> CRTサイズ (インチ)	15インチ
<input type="checkbox"/> 電圧 (V)	220V
<input type="checkbox"/> 周波数 (Hz)	60Hz
<input type="checkbox"/> 設定単位	ミリ
<input type="checkbox"/> 仕向地	国内
<input type="checkbox"/> 規格	EN規格未対応
<input type="checkbox"/> 塗装色	クールシルバー
<input type="checkbox"/> 銘板言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語	日本語
<input type="checkbox"/> 早送り速度 (m/min)	50m/min
<input type="checkbox"/> アンカ	ドライアンカ
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	高出力仕様 (30/25kW)
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min ⁻¹)	10000min ⁻¹
<input type="checkbox"/> 主軸テーパ	50番テーパ
<input type="checkbox"/> 主軸テーパ (#50)	BT-50 (2面拘束)
<input type="checkbox"/> 規格 (グリップ) #50	MAS
<input type="checkbox"/> 規格 (プルスタッド) #50	90°
<input type="checkbox"/> 工具本数	180本
<input type="checkbox"/> パレットチェンジャ	リニアAPC
<input type="checkbox"/> リニアAPC段取りステーション配置	本機側
<input type="checkbox"/> パソコン仕様	CAPS-LPS
<input type="checkbox"/> パソコン仕様機械種別	子機
<input type="checkbox"/> リニアAPC段数	2段式
<input type="checkbox"/> リニアAPC機械台数	3台
<input type="checkbox"/> リニアAPC段取りステーション台数	2台
<input type="checkbox"/> パレットタイプ	タッパ
<input type="checkbox"/> テーブル割出し角度	1°
<input type="checkbox"/> テーブル制御軸 (総軸数)	B軸 (4軸)
<input type="checkbox"/> 機外チップコンベヤ	有
<input type="checkbox"/> 機外チップコンベヤタイプ	スクレーパ (ドラムフィルタタイプ)
<input type="checkbox"/> チップバケット	有
<input type="checkbox"/> (第1主軸) スルースピンドルクーラント装置	センタスルー
<input type="checkbox"/> クーラントタイプ	クーラント
<input type="checkbox"/> スルースピンドルクーラント装置用ユニット	I/Fのみ
<input type="checkbox"/> スルースピンドルクーラント装置用I/Fタイプ	*****
<input type="checkbox"/> 機内計測装置 (主軸)	オプティカル式タッチセンサ・レニショー
<input type="checkbox"/> 機内計測装置 (テーブル)	タッチセンサ・メトロール
<input type="checkbox"/> 新代替フロン	対応
<input type="checkbox"/> 異電圧トランス	不要
<input type="checkbox"/> 異電圧トランスケーブル	不要
<input type="checkbox"/> NC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> PC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> 警告画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> MAPPS II/III画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> プログラム記憶容量 (m)	1280m
<input type="checkbox"/> 登録プログラム個数	400個

実用文書

仕様連絡書

<input type="checkbox"/> ユーザー記憶エリア	50MB
<input type="checkbox"/> 工具補正組数	499組
<input type="checkbox"/> ワーク座標系組数	48組
<input type="checkbox"/> 稼働時間、部品数表示	有
<input type="checkbox"/> カスタムマクロ	有
<input type="checkbox"/> カスタムマクロコモン変数	82個
<input type="checkbox"/> 工具番号8桁	有
<input type="checkbox"/> 一方向位置決め	有
<input type="checkbox"/> 工具寿命管理	B
<input type="checkbox"/> 工具寿命管理工具組数追加	有 (最大512組)
<input type="checkbox"/> 負荷監視	C (押しボタンタイプ)
<input type="checkbox"/> CAPS-NET グローバルエディション	有

【特別仕様】

	ベース仕様	特別仕様
<input type="checkbox"/> クーラント冷却装置	無	支給品 (集中クーラント仕様)
<input type="checkbox"/> スルースピンドルクーラント装置用 I / F	小倉クラッチ I / F	支給品 (集中クーラント仕様)

【仕様集No.・B欄・マニュアル欄】

名称	個数
<input type="checkbox"/> B欄 リット コルタ (HEP500-04)	1
<input type="checkbox"/> B欄 エンコーダリット 費	1
<input type="checkbox"/> B欄 集中クーラント仕様 I / F	1
<input type="checkbox"/> B欄 ツールICシステム	1
<input type="checkbox"/> B欄 ボンプ 部品削除 (標準ボンプ)	1
<input type="checkbox"/> B欄 高圧クーラント装置用ボンプ 部品削除	1

【付属部品】

識別区分	部番	版	標 必	名称	呼称	型式
<input type="checkbox"/> パレット・パレ	H40321	A02	0 2	PALLET NAME PLATE NUMBER 1	銘板	
<input type="checkbox"/>	H40322	A02	0 2	PALLET NAME PLATE NUMBER 2	銘板	
<input type="checkbox"/>	H40323	A02	0 2	PALLET NAME PLATE NUMBER 3	銘板	
<input type="checkbox"/>	H40324	A02	0 2	PALLET NAME PLATE NUMBER 4	銘板	
<input type="checkbox"/>	H40325	A02	0 2	PALLET NAME PLATE NUMBER 5	銘板	
<input type="checkbox"/>	H40326	A02	0 2	PALLET NAME PLATE NUMBER 6	銘板	
<input type="checkbox"/>	H40327	A02	0 2	PALLET NAME PLATE NUMBER 7	銘板	
<input type="checkbox"/>	H40328	A02	0 2	PALLET NAME PLATE NUMBER 8	銘板	
<input type="checkbox"/>	U61116	B03	0 8	PALLET SET (MMTAP)		
<input type="checkbox"/> 工具セット	B27085	A01	3 3	LINER	ライナ	
<input type="checkbox"/>	B30257	A03	4 4	PLATE	プレート	
<input type="checkbox"/>	B30888	A01	8 8	BLOCK	ブロック	
<input type="checkbox"/>	B43063	A15	2 2	PLATE	プレート	
<input type="checkbox"/>	B47262	A01	3 3	BLOCK	ブロック	
<input type="checkbox"/>	B59500	A02	4 4	BLOCK	ブロック	
<input type="checkbox"/>	B78988	A01	8 8	BLOCK	ブロック	
<input type="checkbox"/>	B88534	A01	1 1	TOOL		
<input type="checkbox"/>	K43122	A02	1 1	HEXAGONAL WRENCH	六角レンチ	22
<input type="checkbox"/>	K99010	A02	1 1	TOOL SET	ツールセット	*
<input type="checkbox"/>	N22033	B01	3 3	JACK BOLT	ジャッキボルト	
<input type="checkbox"/>	R23355	A01	3 3	PIN	ピン	
<input type="checkbox"/>	R29019	A02	2 2	SHAFT	軸	
<input type="checkbox"/>	U40484	B02	1 1	AIR FILTER	エアフィルタ	AF30P-060S
<input type="checkbox"/>	U40928	A01	1 1	AIR FILTER	エアフィルタ	AFM30P-060AS