

SL-35

取扱説明書

この取扱説明書は、機械説明書と操作説明書で構成されています。
内容をよくご理解のうえ、機械を使用してください。

2. 機械関係仕様

2.1 SL-35/750

SL シリーズ		機種		SL-35/750		
タイプ		A	B			
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	600		心押台	心押台の移動量 (mm)	706
	クロススライドの振り (mm)	425			心押軸の直径 (mm)	110
	センタ間距離 (mm)	890			心押軸のテーパ穴の形式	MT4
	最大加工径 (mm)	1) 420			心押軸の移動量 (mm)	100
	最大加工長さ (mm)	780		電動機	主軸用電動機 (kW) (30分/連続)	22/18.5 (30/22)
移動量	X軸移動量 (mm)	2) 240 (30+210)			送り軸用電動機 (kW)	X: AC1.8 Z: AC2.8
	Z軸移動量 (mm)	855			油圧用電動機 (kW)	2.2
主車由	主軸回転速度 (min ⁻¹) {rpm}	12~3500	9~2500	機	潤滑用電動機 (kW)	0.02
	主軸変速レンジ数 (段)	2			クーラント用電動機 (kW)	0.18
	主軸端	A ₂ -8			所要動力源	電源 (kVA)
	主軸貫通穴径 (mm)	80	105	空気圧源 (Mpa)		—
	主軸軸受内径 (mm)	130	160			
刃物台	刃物台の数	1		タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (ℓ)	60
	刃物台の形式	12角	10角		潤滑油タンク容量 (ℓ)	2
	刃物台の工具取付け本数 (本)	12	10		クーラントタンク容量 (ℓ)	110
	角パイットのシャンク部の高さ (mm)	25		機械の大きさ	機械の高さ (mm)	2130
	ボールガバのシャンク部の直径 (mm)	50			所要床面の大きさ (mm)	3620×1815
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X: 12000 Z: 15000		機械重量 (kg) (数値制御装置を含む)	8000	
	切削送り量 (mm) (1回転あたり) (MF-T4, MORIC-T5F)	A	X: 0.0012~500 Z: 0.0012~500			
		B	X: 0.0016~500 Z: 0.0016~500			
	ジョグ送り速度 (mm/min)	1260				

- 1) クイックチェンジの場合は、360 (干渉防止ホルダ使用時)
 2) クイックチェンジの場合は、323 (143+180)
 () はオプションです。

2.2 SL-35/1500

SL シリーズ		機 種		SL-35/1500		
タ イ プ		A	B			
能 力 ・ 容 量	ベッド上の振り (mm)	600		心 押 台	心押台の移動量 (mm)	1495
	クロスライドの振り (mm)	425			心押軸の直径 (mm)	130
	センチ間距離 (mm)	1640			心押軸のテーパ穴の形式	MT4
	最大加工径 (mm)	1)	420		心押軸の移動量 (mm)	120
	最大加工長さ (mm)	1530		電 動 機	主軸用電動機 (kW) (30分/連続)	22/18.5 (30/22)
	移 動 量	X軸移動量 (mm)	2) 240 (30+210)		送り軸用電動機 (kW)	X: AC1.8 Z: AC2.8
Z軸移動量 (mm)		1605			油圧用電動機 (kW)	2.2
主 車 由	主軸回転速度(min ⁻¹) {rpm}	12~3500	9~2500	機 械	潤滑用電動機 (kW)	0.02
	主軸変速レンジ数 (段)	2			クーラント用電動機 (kW)	0.18
	主 軸 端	A ₂ -8			所 要 動 力 源	電 源 (kVA)
	主軸貫通穴径 (mm)	80	105	空気圧源 (Mpa)		—
刃 物 台	主軸軸受内径 (mm)	130	160	タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量 (ℓ)	60
	刃物台の数	1			潤滑油タンク容量 (ℓ)	2
	刃物台の形式	12角	10角		クーラントタンク容量 (ℓ)	180
	刃物台の工具取付け本数 (本)	12	10	機 械 の 大 き さ	機械の高さ (mm)	2130
	角バイトのシャン部の高さ (mm)	25			所要床面の大きさ (mm)	4700×1815
送 り 速 度	ホーリングのシャン部の直径 (mm)	50		機械重量 (kg) (数値制御装置を含む)	9000	
	早送り速度 (mm/min)	X: 12000 Z: 15000				
	切削送り量 (mm) (1回転あたり) (MF-T4, MORIC-T5F)	A	X: 0.0001~250 Z: 0.0001~350			
		B	X: 0.0001~250 Z: 0.0001~350			
ジョグ送り速度 (mm/min)	1260					

1) クイックチェンジの場合は、360 (干渉防止ホルダ使用時)

2) クイックチェンジの場合は、323 (143+180)

() はオプションです。

A-6 仕様

2.3 SL-35M, MC/750

SL シリーズ		機種	SL-35M, MC/750		
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	600	心押台	心押台の移動量 (mm)	706
	クロススライドの振り (mm)	425		心押軸の直径 (mm)	110
	センタ間距離 (mm)	890		心押軸のテーパ穴の形式	MT4
	最大加工径 (mm)	1) 456		心押軸の移動量 (mm)	100
	最大加工長さ (mm)	780			
移動量	X軸移動量 (mm)	352	電動機	主軸用電動機 (kW) (30分/連続)	2.2/18.5 (30/2.2)
	Z軸移動量 (mm)	855		送り軸用電動機 (kW)	X: AC1.8 Z: AC2.8 C: AC0.9(MC仕様)
主車由	主軸回転速度(min ⁻¹) {rpm}	9~2500	機	回転工具主軸用電動機 (kW)	AC3.7/2.2
	主軸変速レンジ数 (段)	2		油圧用電動機 (kW)	2.2
	主軸端	A ₂ -8		潤滑用電動機 (kW)	0.02
	主軸貫通穴径 (mm)	92		クーラント用電動機 (kW)	0.18
	主軸最小割出し角度 (度)	2.5 (M仕様) 0.001 (MC仕様)			
	主軸軸受内径 (mm)	160			
刃物台	刃物台の数	1	所要動力源	電源 (kVA)	4.6 (M仕様) 4.8 (MC仕様)
	刃物台の形式	12角		空気圧源 (Mpa)	—
	刃物台の工具取付け本数 (本)	12 (回転工具: 6)	タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (ℓ)	60
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25		潤滑油タンク容量 (ℓ)	2
	ボリंगाートのシャンク部の直径 (mm)	50		クーラントタンク容量 (ℓ)	110
送り速度	回転工具主軸回転速度 (min ⁻¹ , rpm)	67 ~ 2000	機械の大きさ	機械の高さ (mm)	2130
	早送り速度 (mm/min)	X: 12000 Z: 15000		所要床面の大きさ (mm)	3698×1815
	切削送り量 (mm) (1回転あたり) (MF-T4, MORIC-T5F)	X: 0.0016 ~ 500 Z: 0.0016 ~ 500		機械重量 (kg) (数値制御装置を含む)	8300 (M仕様) 8500 (MC仕様)
	ジョグ送り速度 (mm/min)	1260			

1) クイックチェンジの場合は、360 (干渉防止ホルダ使用時)
() はオプションです。

2.4 SL-35M, MC/1500

SL シリーズ		機 種	SL-35M, MC/1500			
能 力 ・ 容 量	ベッド上の振り (mm)	600	心 押 台	心押台の移動量 (mm)	1495	
	クロスライドの振り (mm)	425		心押軸の直径 (mm)	130	
	センタ間距離 (mm)	1640		心押軸のテーパ穴の形式	MT4	
	最大加工径 (mm)	¹⁾ 456		心押軸の移動量 (mm)	120	
	最大加工長さ (mm)	1530		電 動	主軸用電動機 (kW) (30分/連続)	2.2/18.5 (30/2.2)
移 動 量	X軸移動量 (mm)	352	送り軸用電動機 (kW)		X: AC1.8 Z: AC2.8 C: AC0.9(MC仕様)	
	Z軸移動量 (mm)	1605	機 械	回転工具主軸用電動機 (kW)	AC3.7/2.2	
主 軸	主軸回転速度(min ⁻¹) (rpm)	9~2500		油圧用電動機 (kW)	2.2	
	主軸変速レンジ数 (段)	2		潤滑用電動機 (kW)	0.02	
	主 軸 端	A ₂ -8		クーラント用電動機 (kW)	0.18	
	主軸貫通孔径 (mm)	92		所 要 動 力 源	電 源 (kVA)	4.6 (M仕様) 4.8 (MC仕様)
	主軸最小割出し角度 (度)	2.5 (M仕様) 0.001 (MC仕様)	空気圧源 (Mpa)		—	
車 由	主軸軸受内径 (mm)	160	タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量 (ℓ)	60	
	刃 物 台	刃物台の数		1	潤滑油タンク容量 (ℓ)	2
		刃物台の形式		12角	クーラントタンク容量 (ℓ)	180
		刃物台の工具取付け本数 (本)	12 (回転工具: 6)	機 械 の 大 き さ	機械の高さ (mm)	2130
		角バイトのシャン部の高さ (mm)	25		所要床面の大きさ (mm)	4700×1815
ボールガットのシャン部の直径 (mm)	50	機械重量 (kg) (数値制御装置を含む)	9300 (M仕様) 9500 (MC仕様)			
送 り 速 度	回転工具主軸回転速度 (min ⁻¹ , rpm)	67~2000				
	早送り速度 (mm/min)	X: 12000 Z: 15000				
	切削送り量 (mm) (1回転あたり) (MF-T4, MORIC-T5F)	X: 0.0001~250 Z: 0.0001~350				
	ジョグ送り速度 (mm/min)	1260				

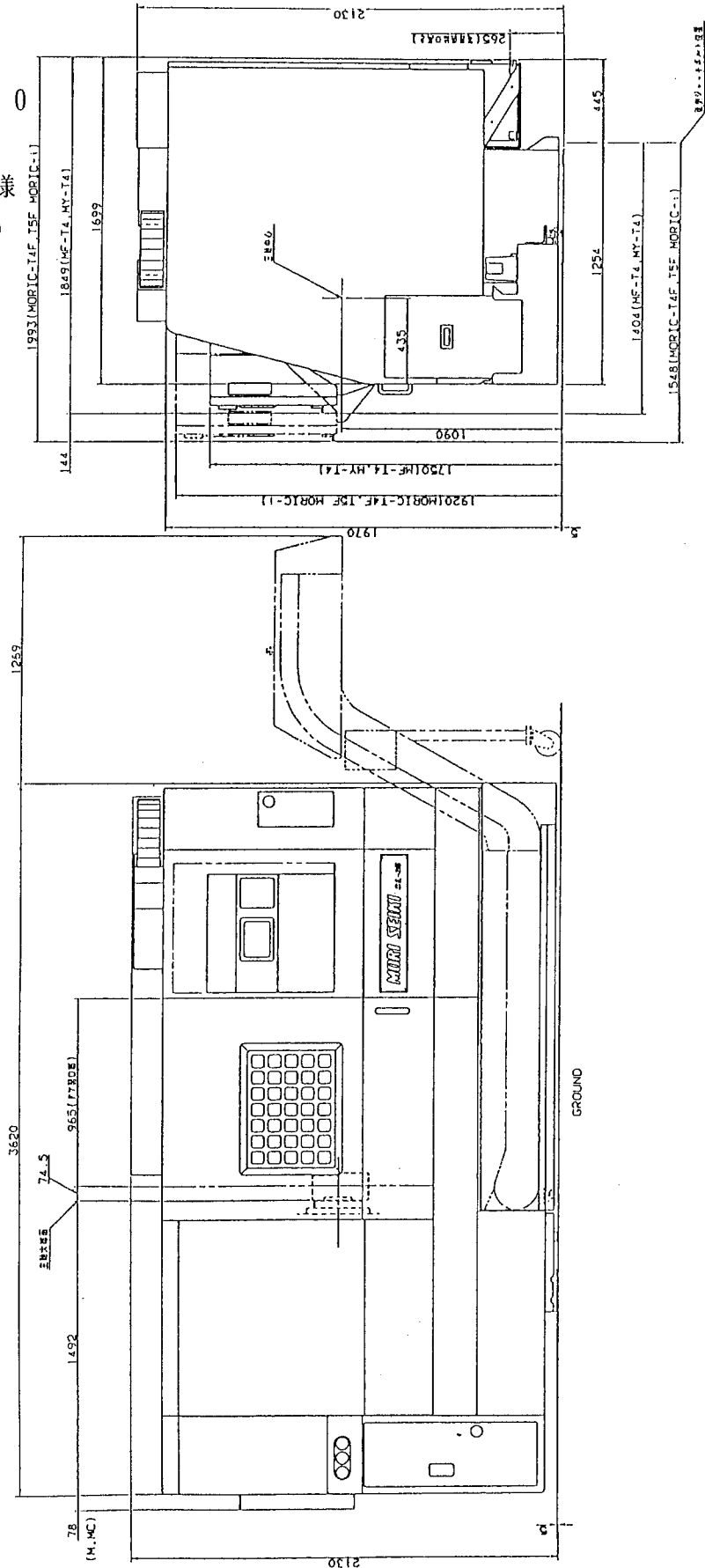
1) クイックチェンジの場合は、360 (干渉防止ホルダ使用時)

() はオプションです。

1. 姿図

1.1 SL-35/750

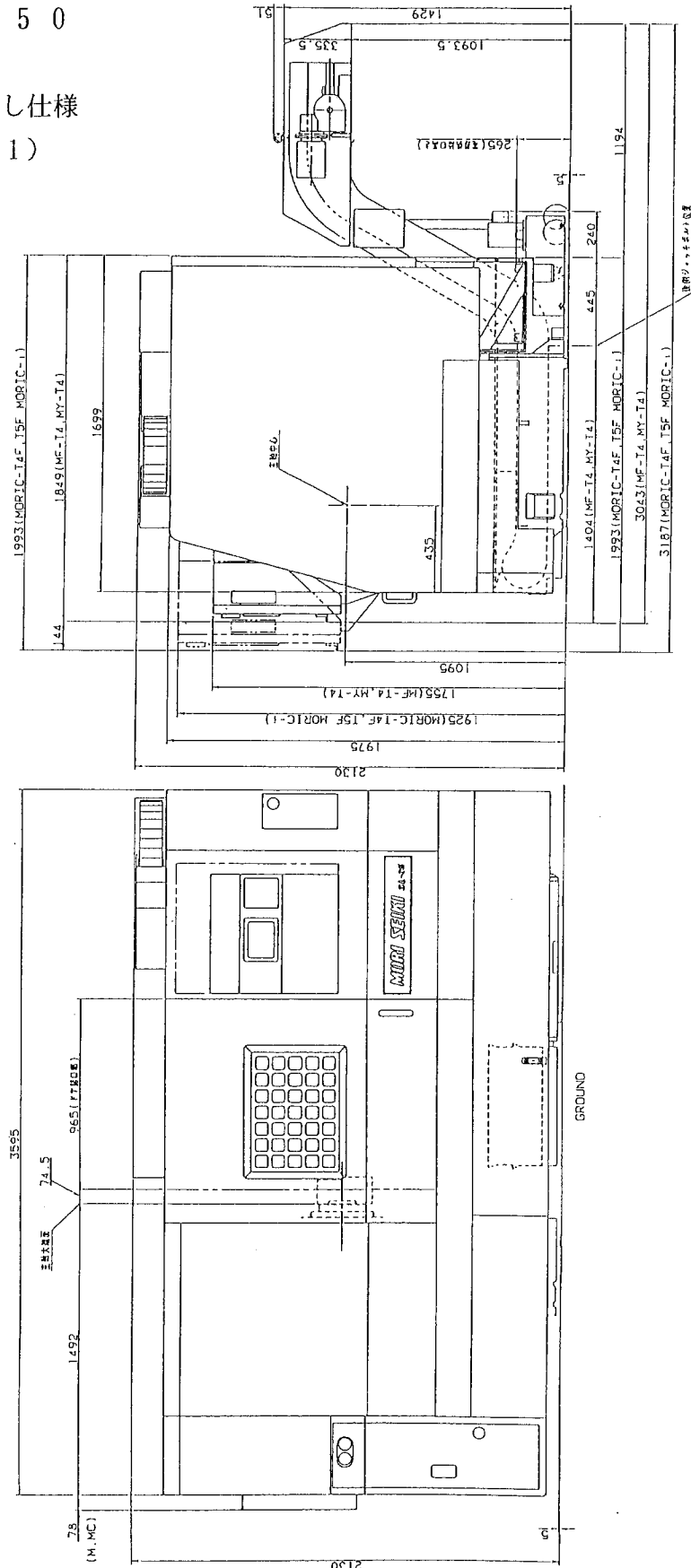
チップコンベヤ右出し仕様
(Q50294 B01)



A-2 仕様

1.2 SL-35/750

チップコンベヤ背面出し仕様
(Q50302 B01)



1.3 SL-35/1500

チップコンベヤ右出し仕様
(Q50309 B02)

