

品名	数量	単価
DMG森精機		
NLX1500Y/500, M730UM 複合旋盤	1 台	
チャック北川6吋中空チャックBB206A521+SR1452C21(第1主軸)	1 式	
クーラント装置ハイプレッシャ(635/1040W)	1 式	
チャック上部クーラント装置(第1主軸側)	1 式	
オイルスキマ	1 式	
エアブローチャック(第1主軸)	1 式	
チップコンベヤ(右出し、ヒンジ式)	1 式	
チップバケット(254L, 高さ800mm)	1 式	
ロボットインターフェース	1 式	
シグナルタワー4段	1 式	
T32213外径用回転工具ホルダ(MAX φ 26.6000min-1)	2 式	
輸送費	1 式	
小計		
合計	値引き	

○御契約金額の8%を別途申し受けます。

○見積有効期限後は状況変化もありますので納期、金額について再度御確認下さい。

添付資料

仕様説明

J-A00566

機械本体 NLX 1500Y | 500

以下の内容は、オプション装備のない標準仕様の機械本体に適用されます。[]内の数値および記述は、追加料金を伴うオプション仕様の場合です。標準価格表に記載されていない特別仕様については、ここでは記載せず、本見積書内で別途、記載します。

能力・容量

ベッド上の振り	mm	923.8 (前カバーと干渉:626)
クロススライド上の振り	mm	755
最大加工径:		
- 角バイトのシャンク部の高さが20 mmの場合で、突出し量 30 mm	mm	386
- 角バイトのシャンク部の高さが25 mmの場合で、突出し量 35 mm	mm	366
- 20角刃物台	mm	[278]
標準加工径:		
- 角バイトのシャンク部の高さが20 mmの場合で、突出し量 30 mm	mm	260
- 角バイトのシャンク部の高さが25 mmの場合で、突出し量 35 mm	mm	271
- 20角刃物台	mm	[192]
最大加工長さ	mm	515
棒材作業能力:		
- 標準	mm	52
- 8,000 min ⁻¹ 仕様	mm	[34]

移動量

X軸移動量	mm	260
Y軸移動量	mm	100(±50)
Z軸移動量:		
- 標準	mm	590
- 20角刃物台	mm	[580]

主軸

主軸最高回転速度:

- 標準	min ⁻¹	6,000
- 高出力仕様	min ⁻¹	[6,000]
- 高速仕様	min ⁻¹	[8,000]
主軸端形状		JIS A ₂ -5

主軸貫通穴径:

- 標準	mm	61
- 8,000 min ⁻¹ 仕様	mm	[43]
主軸最小割出し角度	°	0.001

主軸軸受内径:

- 標準	mm	100
- 8,000 min ⁻¹ 仕様	mm	[85]

刃物台

工具取付本数

本 12 [16] [20]

角バイトのシャンク部の高さ

mm 20/25

ボーリングバーのシャンク部の直径:

- 標準	mm	40/50
- ダブルボーリングバーホルダ	mm	[25]
- 20角刃物台	mm	[32]
回転工具のツールシャンク径	mm	Ø26
刃物台の割出し時間	秒	0.25

回転工具主軸最高回転速度:

- 標準	min ⁻¹	10,000
- 高トルク仕様	min ⁻¹	[10,000]

送り速度

早送り速度:

- X軸	mm/min	30,000
- Y軸	mm/min	10,000
- Z軸	mm/min	30,000
- 心押台(前進/退避)	mm/min	7,000/20,000
- C軸	min ⁻¹	400

心押台

心押台の移動量	mm	564
心押軸の直径	mm	80
心押軸のテーパ穴の形式:		
- 回転センタ		MT4
- ビルトインセンタ		[MT3]

電動機

主軸用電動機:

- 6,000 min ⁻¹ 仕様(50%ED/30分/連続)	kW	11/11/7.5 [15/15/11]
- 8,000 min ⁻¹ 仕様(25%ED/連続)	kW	[11/7.5]

回転工具主軸用電動機:

- 標準(3分/5分/連続)	kW	5.5/5.5/3.7
- 12角刃物台クイックチェンジVDI<Sauter Trifix> (15%ED/連続)	kW	[10.7/6.1]

送り軸用電動機:

- X軸	kW	3.0
- Y軸	kW	3.0
- Z軸	kW	3.0

所要動力源

電源(連続定格)	kVA	24.8
空気圧源	MPa, L/min	0.5, 100

タンク容量

クーラントタンク容量	L	220
------------	---	-----

機械の大きさ

機械の高さ(床面から)	mm	2,145
所要床面の大きさ(幅×奥行き):		
- 標準	mm	2,820 x 2,081
- チップコンベヤ含む	mm	[3,562 x 2,081]
機械質量	kg	5,000

標準装備 NLX 1500Y | 500

主軸仕様

- 主軸用電動機は11/11/7.5 kW (50% ED/30分/連続)で、主軸最高回転速度は6,000 min⁻¹です。
- 主軸冷却装置 オイルクーラ

心押し

- 心押し軸 回転センタ仕様:MT4(センタ含みません)

刃物台

- 12角刃物台ボルト締めタイプで、刃物台の割出し時間は、1ステーション0.25秒です。
工具取付け本数が半分以下の場合。工具取付け本数、バランスによっては延びる場合があります。
- 回転工具主軸用電動機は5.5/5.5/3.7 kW (3分/5分/連続)で、回転工具主軸最高回転速度は10,000 min⁻¹です。
- 外径用回転工具突き出し量は、50 mmです。
- 付属工具ホルダ(但し、オプションで別工具ホルダを選択した場合は除きます):

外径用バイトホルダ	:T00187 (□20)	x3
ボーリングバーホルダ	:T10097 (Ø40)	x3
ボーリングバースリーブ	:T20098 (Ø32)	x1
ボーリングバースリーブ	:T20096 (Ø25)	x1
ボーリングバースリーブ	:T20094 (Ø20)	x1

<20角刃物台(オプション)>

外径用バイトホルダ	:T00224 (□20)	x3
ボーリングバーホルダ	:T10115 (Ø32)	x2
ボーリングバースリーブ	:T20122 (Ø25)	x1
ボーリングバースリーブ	:T20120 (Ø20)	x1
ボーリングバースリーブ	:T20118 (Ø16)	x1
ターレット用埋めフタ	:F75054	x20

クーラント

- クーラント装置 (325 W, 50 Hz/520 W, 60 Hz)

測定/計測

- 手動機内ツールプリセッタ(第1主軸)、傾転式

安全装置

- フルカバー
- 耐衝撃窓
- ドアインタロック装置(ドアロック装置を含む)
- ロック機構付フットスイッチ
- 油圧圧力低下検出スイッチ
- エア圧力低下検出スイッチ

その他の装備

- 自動電源遮断装置
- チャック開閉用フットスイッチ1連(ペダルで操作)
EN規格適合機の場合は、安全上の理由から、ダブルフットスイッチが義務化されています
- LED機内照明装置
- エアパージ(主軸)
- 作業工具一式
- 取扱説明書、プログラミング説明書一式

J-003621

制御装置 M730UM

制御軸

制御軸

X, Z, C, B, 5^{*1*3}

同時制御軸

X, Z, C, Y, B, 6^{*2*4}X, Z, C^{*1*3}X, Z, C, Y^{*2*4}

最小設定単位

0.001mm

最小移動単位

0.001mm

最大指令値

±99,999.999mm

インチ/メトリック切換え

マシンロック

チャック、テールストックバリア

チャンファリング オン/オフ

バックラッシュ補正

±9,999パルス

早送り/切削送り別バックラッシュ補正

記憶形ピッチ誤差補正

任意軸傾斜軸制御 (Y軸) ^{*2*4}運転操作

ドライラン

シングルブロック

ジョグ送り

0~5,000mm/min (20段)

手動レファレンス点復帰

手動ハンドル送り

1台/1系統 x1, x10, x50, x100

補間機能

位置決め

極座標補間

円筒補間

ヘリカル補間

円弧補間+最大2軸直線補間

ねじ切り、同期送り

多条ねじ切り

ねじ切りサイクルリトラクト

連続ねじ切り

可変リードねじ切り

レファレンス点復帰

レファレンス点復帰チェック

第2レファレンス点復帰

第3、第4レファレンス点復帰

送り機能

早送りオーバーライド

F0/1/10/25/100% (5段)

毎分送り

毎回転送り

接線速度一定制御

切削送りでの補間

送り速度オーバーライド

0~200% (10%ごと)

オーバーライドキャンセル

プログラム入力

オプションブロックスキップ
最大指令値
プログラム表示

シーケンス番号
小数点入力

直径指定(X軸)

平面選択

回転軸指定

回転軸のロールオーバー

ワーク座標系

面取り・コーナR

プログラマブルデータ入力

サブプログラム呼び出し

カスタムマクロ

割込み形カスタムマクロ

単一形固定サイクル

複合形固定サイクル

複合形固定サイクル II

F15フォーマット

アブソリュート(インクリメンタル)プログラミング

1個
±8桁
任意32文字(ただし、サブプログラム
は数字8桁以内で指定)
N5桁
電卓形小数点入力はパラメータにて
可能

ネスティングは8重まで
200個
(#100~#199、#500~#599)

ポケット形状、千鳥ネジ

X(U), Z(W), C(H)^{*1}
X(U), Z(W), Y(V), C(H)^{*2}
X(U), Z(W), C(H), B^{*3}
X(U), Z(W), Y(V), C(H), B^{*4}

補助機能/主軸機能

補助機能

補助機能ロック

補助機能の複数指令

主軸機能

周速一定制御

主軸オーバーライド

主軸オリエンテーション(第1主軸)

主軸オリエンテーション(第2主軸)^{*3*4}

負荷監視A

主軸同期制御^{*3*4}

マルチスピンドル制御

同期式タッピング(回転工具主軸)

同期式タッピング(旋削主軸)

M4桁

3個(限定されたMコードのみ標準)

S5桁

50~150%(10%ごと)

ロックなし

ロックなし

工具機能/工具補正機能

工具機能	T4桁
工具グループ指令	グループ番号4桁
工具補正組数	80組
刃先R補正	
自動刃先R補正	
工具形状補正・摩耗補正	
工具管理	工具登録本数1,000本
工具寿命管理	9,999組
工具補正量測定値直接入力	
工具補正量測定値直接入力B	
Y軸オフセット ^{*2*4}	機内プリセット

編集機能

ユーザ記憶エリア	100 MB
バックグラウンド編集	
拡張テープ編集	
アンドゥ・リドゥ機能	
行番号表示	

設定・表示

状態表示	
時計機能	
現在位置表示	
プログラム表示	プログラム名32文字
パラメータ設定表示	
自己診断機能	
アラーム表示	
アラーム履歴表示	
オペレータメッセージ履歴表示	
稼働時間・部品数表示	
実速度表示	
実主軸回転数/Γコード表示	
操作パネル:表示器	
定期保守画面	
消費電力表示	

データ入出力

入出力インタフェース

USB、ネットワーク

- *1:MC仕様
- *2:Y仕様
- *3:SMC仕様
- *4:SY仕様

J-003261

CELOSにより機械の操作性が向上。

DMG森精機のすべての機種にこのインタフェースが搭載されます。
オーダー、工程、機械データをドキュメント化、可視化して統合管理するとともに、
CAD/CAMとのネットワーク化、アプリによる機能拡張が可能になりました。

スクリーン / パネル:	ERGoline Touch ®は、21.5インチマルチタッチスクリーンを機械操作パネルに初めて搭載し、快適な操作性を実現しました。スクリーンと操作パネルの角度は調整可能です。
SMARTkey ®:	オペレータごとにNCおよび機械へのアクセス権限を自由に設定するとともに、USBメモリとしても使用できます。
APP SELECTOR: (アプリセレクト)	アプリケーションを選択するための中枢画面です。 直感的なタッチ操作ですべての搭載アプリに直接アクセスできます。 アプリは以下の5グループに分類されます。 <生産><アクセサリ><サポート><モニタ><設定>
<“生産”アプリ> CONTROL: (コントロール)	タッチスクリーンを通じて操作するMAPPSシステムです。 6個の機能窓で構成された画面から、機械の情報に簡単にアクセスできます。機械操作の場面に応じて画面が自動的に切り替わるため、各操作に必要なデータの確認が容易になりました。
JOBMANAGER: (ジョブマネージャ)	新しいオーダーに対する機械の設定を行い、体系的に計画、管理します。 製造に関係する全データとドキュメントを構造的に保存し、NCプログラムや段取りに関する資料等を含むジョブを可視化しました。
JOB ASSISTANT: (ジョブアシスタント)	ジョブおよびオーダーの処理を実行するためのアプリです。 ダイアログ形式のメニューに沿って、機械の段取りと加工工程を実行します。作業指示および各段取り項目の確認機能を用いて、段取りミスの発生を防ぐことができます。
<“アクセサリ”アプリ>	

TECH CALCULATOR: (切削条件計算)	材質や工程に応じて、適切な切削条件、寸法等を計算します。 関数電卓としても使用できます。
CAD-CAM-VIEW: (CAD/CAMビュー)	ワークを表示しプログラムデータを最適化します。 外部のCAD/CAMコンピュータに直接リモートアクセスできます。 部品表示の基礎情報となるマスタデータとして使用できます。 オプションにより、制御システム上で加工方法、NCプログラム、 CAMストラテジーを直接変更できます。
DOCUMENTS: (ドキュメント)	全文検索が可能なデジタルライブラリです。 一列に並んで見やすく、検索性のよい表示。 機械関連の全マニュアル、ドキュメント、お客様のデータをデジタル データで保存が可能です。 各エリアに全文検索と覚書きのためのしおり機能があります。
ORGANIZER: (ノート&カレンダー)	カレンダーによる予定管理とノートの作成ができます。 自由にアラーム設定とノートの作成ができます。 個人用ノートはSMARTkey ®で識別されます。
<“サポート” アプリ> NETSERVICE: (ネットサービス)	ウェブを利用した専門的なりモート診断でサポートします。 遠隔通信により、DMG森精機サービスセンタに直接つながります。 インターネット経由でエラー解析と技術サポートを受けることができます。 安全性の高いVPNアクセスでデータを守ります。
MACHINE CHECK: (定期保守)	計画的な機械の保守・点検 各点検項目の保守作業の管理ができます。 予防的な保守・点検の計画が立てられます。
<“モニタ” アプリ> STATUS MONITOR: (ステータスマニタ)	機械の状態をリアルタイムで表示します。 主軸負荷などの機械の状態を可視化します。 数量やロットサイズ、納期までの残日数などのジョブ情報を表示します。 保守に関する通知と警告を表示します。 エネルギー再生情報を表示します。
<“設定” アプリ> ENERGY SAVING: (省エネ)	電力消費を自動管理します。 機械状態(待機中、運転準備完了、加工中)別の配分表で消費電力 を表示します。 省エネ設定、暖機運転、スタンバイ機能(機械、空気圧、ディスプレイ、 作業エリアの照明)をプログラム制御します。利用率と時間をベースに したプロセス分析により消費を最適化できます。
SETTING: (セッティング)	個人別にカスタマイズが可能です。 SMARTkey ®に基づき、ユーザーの操作権限を個別管理します。 個々のアプリをカスタマイズできます。 システム全般の設定を行います。

