

機種	LB300			LB300-M				
	T	C×500	C×1000	T	C×500	C×1000		
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ530					
	往復台上の振り	mm	φ420					
	センタ間距離	mm	—	520	1,020	—	520	1,020
	最大加工径	mm	φ370			φ340		
	最大加工長さ	mm	250	500	1,000	250	500	1,000
移動量	X軸移動量	mm	260(185+75)			260(170+90)		
	Z軸移動量	mm	520		1,020	520		1,020
	C軸移動量	mm	—			360°(回転制御角度0.0001°)		
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	45~4,500[38~3,800]					
	主軸変速レンジ数		自動2段(VACモータ巻線切換)					
	主軸端		JIS A2-6[JIS A2-8]					
	主軸貫通穴径	mm	φ62[φ80]					
	主軸軸受内径	mm	φ100[φ120]					
刃物台	刃物台の形式		V12NC刃物台		複合V12NC刃物台			
	刃物台の工具取付本数		L12本		L,M共用 12本			
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25					
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	φ40					
	刃物台の割出し時間	s	0.1(インデックス)					
	回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	—		45~4,500		
送り速度	早送り速度	mm/min	X:20,000/Z:25,000		X:20,000/Z:25,000/C:200min ⁻¹			
	切削送り速度	mm/rev	X,Z:0.001~1,000,000					
心押し台	心押し軸の直径	mm	—	φ90		—	φ90	
	心押し軸のテーパ穴の形式		—	MT No.5(回転センタ)		—	MT No.5(回転センタ)	
	心押し軸の移動量	mm	—	120		—	120	
電動機	主軸用電動機	kW	VAC 15/11(20分/連続)[22/15(20分/連続)]					
	回転工具主軸用電動機	kW	—		PREX 5.5/3.3(15分/連続)			
	送り軸用電動機	kW	X:BL3/Z:BL4					
	切削剤用電動機	kW	切粉側方排出:0.25,後方排出:0.8					
所要動力源	電源	kVA	23[28.2]					
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,745		1,925	1,745		1,925
	所要床面の大きさ	mm×mm	2,200×1,720		3,310×1,895	2,200×1,720		3,310×1,895
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	4,000	4,200	5,900	4,100	4,300	6,000
数値制御装置		OSP-E100L						

[]内は大径主軸馬力アップ仕様(オプション)