

GP-45B・ND シリーズ円筒研削盤

仕 様 書

型 式		GP-45(55)B			
		100ND	150ND	220ND	300ND
能 力	テーブル上の振り mm	450 (550)			
	センチ間距離 mm	1000	1500	2200	3000
	研削最大長さ mm	1000	1500	2200	3000
	研削最大外径 mm	といし径φ610の場合		430 (530)	
		といし径φ760の場合		430 (450)	
研削最大重量 kg	650	1000			
と い し 台	旋回角度 deg	非旋回式			
	標準といし寸法 mm	φ610 x 75 x φ254			
	特殊といし寸法 mm	φ760 x 75 x φ304.8			
	最大といし幅 mm	100			
	最小といし径 mm	φ440 (φ550)			
	といし回転数 rpm	といし径φ610の場合		960 ・445	
		といし径φ760の場合		795 ・875	
	全移動距離 mm	445 [早送り移動距離含む]			
	早送り移動距離 mm	60 [NC送り]			
	早送り速度 φmm/min	0 ~ 1000 [4段]			
ジョグ送り速度 φmm/min	0 ~ 2520 [16段]				
最小移動量 φmm/パルス	0.0001				
研削フィードレート %	0 ~ 150 [10%毎]				
自動切込全移動量 φ/mm	99.9999				
プランジカット 自動切込速度 φmm/min	0.001 ~ 9.999				
プランジカット スパークアウト調整範囲 sec	0 ~ 99 (2段) 06-6306-189				
トラバースカット 自動切込量 φmm/パルス	0.0001 ~ 0.0999				

型 式		GP-45(55)B			
		100ND	150ND	220ND	300ND
カ	トラバースカット スパークアウト調整範囲 ハス	0~99			
主	形式	デッド主軸, 非回転式			
軸	主軸回転軸数 rpm	13 ~ 200 [8 変 速]			
台	センタのテーバ	MT NO. 5			
心 押 台	心押軸移動距離 mm	50			
	センタのテーバ	MT NO. 5			
テ ー ブ ル	旋回角度 [といし台側] [作業者側]	8° 1' 30'	6° 20' 1'	5° 1'	4° 30'
	ハンドル送り量 mm	1 回転につき 3・15 [2 変 速]			
	自動送り速度範囲mm/min	50' ~ 3000			
電 動 機	といし軸 kW	11 x 4P (15 x 4P)			
	主軸 kW	2.2/1.1 x 4/8 P			
	といし台送り kW	2.1 [ACサーボ FANUCモータの12]			
	テーブル送り kW				
	油圧ポンプ kW	1.5 x 4P			
	といし軸潤滑液ポンプ kW	0.2 x 4P			
	研削液ポンプ kW	0.18 x 2P			
タ ン ク 容 量	といし軸潤滑油タンクℓ	12			
	油圧タンク ℓ	70			
	研削液タンク ℓ	300			
床面より主軸中心の高さmm		1150			
G-45B 正味重量 kg		6700	7400	8400	9500
G-55B 正味重量 kg		6900	7600	8600	9700