

1. 機械本体仕様表

OKK

MHA-800MC

| 項 目 | 仕 様 |
|---------------------|-----------------------------------|
| X軸移動量 (テーブル左右) | 2000 mm |
| Y軸移動量 (テーブル前後) | 830 mm |
| Z軸移動量 (主軸頭上下) | 800 mm |
| テーブル上面から主軸端面までの距離 | 200 ~ 1000 mm |
| コラム前面から主軸中心までの距離 | 875 mm |
| テーブル作業面の大きさ | 2900 × 830 mm |
| テーブルの最大積載質量 | 6000 kg |
| テーブル上面の形状 | 22mm T溝7本 110mmピッチ |
| 主軸回転速度 | 30 ~ 3000 min ⁻¹ {rpm} |
| 主軸変速レンジ数 | 3 段 |
| 主軸テーパ穴 | 7 / 24テーパ No. 50 |
| 主軸軸受内径 | φ110 mm |
| 早送り速度 | XY軸, 8000 Z軸, 6000 mm/min |
| 切削送り速度 | 1 ~ 5000 mm/min |
| ツールシャンク形式 | MAS403 BT50 |
| プルスタッド形式 | OKK製プルスタッド |
| 工具収納本数 | 24 (オプション 30)本 |
| 工具最大径 | φ110(φ200) φ102(φ200)mm |
| 工具最大長さ | ゲージライシより350 mm |
| 工具最大質量 | 20 kg |
| 工具選択方式 | メモリランダム方式 |
| 工具交換時間 (ツール・ツー・ツール) | 2.5 S |

MHA-800MC

| 項 | 目 | 仕 | 様 |
|--------------|--------|---------------------------|------------------------------|
| 主軸用電動機 | | AC18.5 KW (30分) | / AC15.0 KW (連続) |
| 送り軸用電動機 | | | |
| | FANUC | X, Y AC3.3 KW, Z AC3.3 KW | |
| 油圧用電動機 | | | 5.5 KW |
| 潤滑用電動機 | | 0.4 KW (主軸) | / 0.02 KW (摺動面) |
| 切削剤用電動機 | | | 0.4 KW |
| 電源 | MELDAS | AC200/220V+10%~15% | 50/60 Hz 44kVA |
| | FANUC | AC200/220V +10%-15% | 50/60Hz 46 KVA |
| 空気圧源 | | 0.5 ~ 0.7 Mpa | { 5 ~ 7 kg/cm ² } |
| 油圧ユニットタンク総容量 | | | 160 L |
| 潤滑油タンク総容量 | | 50 L (主軸) | / 6 L (摺動面) |
| 切削剤タンク総容量 | | | 110 L |
| 機械の高さ | | | 4006 mm |
| 所要床面の大きさ | | 6460 X | 4615 mm |
| 機械質量 | | | 18500 kg |

止

ダント操作盤

A T C 装置カバー

ツールカバー

主軸頭前面油流計

手動工具弛押ボタン

テーブル上セキ屑カバー
(オプション)

4300

3020
530
2490

180 600 2900 600 180
1700
(加工開始時)

モーター
ユニット

700 1550 700
2950
1530~3230 1530~3230

切削タンク

1.2 主要寸法図

