

CNC内面研削盤

GR-1000NII

取扱説明書
取扱説明書

機械番号 / NO.899

ユーザー名 /

納入年月 / 2001年 1月

大成機械株式会社

〒501-3772 岐阜県美濃市楓台67 美濃テクノパーク

TEL (0575) 35-3311

FAX (0575) 35-1511

1-2 機械の仕様

研削できる穴径 $\phi 50 \sim \phi 500\text{mm}$
研削できる最大長さ 500mm
テーブル上の振り $\phi 800\text{mm}$
主軸台の移動距離 テーブル中心より前へ 100mm 、後へ 200mm
主軸回転数 $10 \sim 180\text{min}^{-1}$
主軸穴テーパー MT # 6
主軸クラッチ 電磁式
テーブル上の砥石台移動距離 Z 軸方向に 600mm
テーブル最大ストローク $1,000\text{mm}$
テーブル早送り速度 Z 軸 $9,000\text{mm}/\text{min}$
テーブル研削送り速度 Z 軸 $0.01 \sim 4,000\text{mm}/\text{min}$
切込台移動距離 テーブル中心より前へ 100mm 、後へ 150mm
切込台早送り X 軸 $4,500\text{mm}/\text{min}$
切込台研削送り速度 X 軸 $0.01 \sim 4,000\text{mm}/\text{min}$
パルスハンドル 1 目盛 Z 軸 1μ 、 10μ 、 100μ
パルスハンドル 1 目盛 X 軸 1μ 、 10μ 、 100μ

電動機

主軸駆動用 3.7kW AC スピンドルモーター $\alpha 3$
砥石軸駆動用 $5.5\text{kW}/2\text{P}$
切込台駆動用 1.0w AC サーボモーター $\alpha 6$
テーブル駆動用 3.0w AC サーボモーター $\alpha 22$
冷却水ポンプ用 60w 3 台、 180w 1 台
テーブル潤滑用 17w
主軸潤滑用 75w
マグネットセパレーター用 25w $80\text{L}/\text{min}$
機械重量 約 $7,500\text{kg}$

1-3 数値制御装置仕様

NC装置：FANUC 18TC

制御軸数：2軸（同時2軸）

設定単位：0.001mm

指令方式：インクリメンタル、アブソリュート共用式

入力方式：EIA (RS 244-A) / ISO (ISO 840)

機能（標準付属）

CRT/MDIパネル（9インチ モノクロ）

カスタムマクロ B

強電盤ドアインターロック

主軸オーバーライド（50～120%、10%おき）

早送りオーバーライド（F0、25、50、100%おき）

送りオーバーライド（0～150%、10%おき）

マシンロック

シングルブロック

オプションブロックスキップ（1～5）

スキップ機能（G31）

主軸周速一定制御

ストアードストロークリミット 1

リーダー・パンチャー・インターフェイス（RS232C）

手動パルス発生器

手動パルス割込み

稼働時間、部品数表示

グラフィック表示（軌道線）

バックグラウンド編集

登録プログラム個数 63個

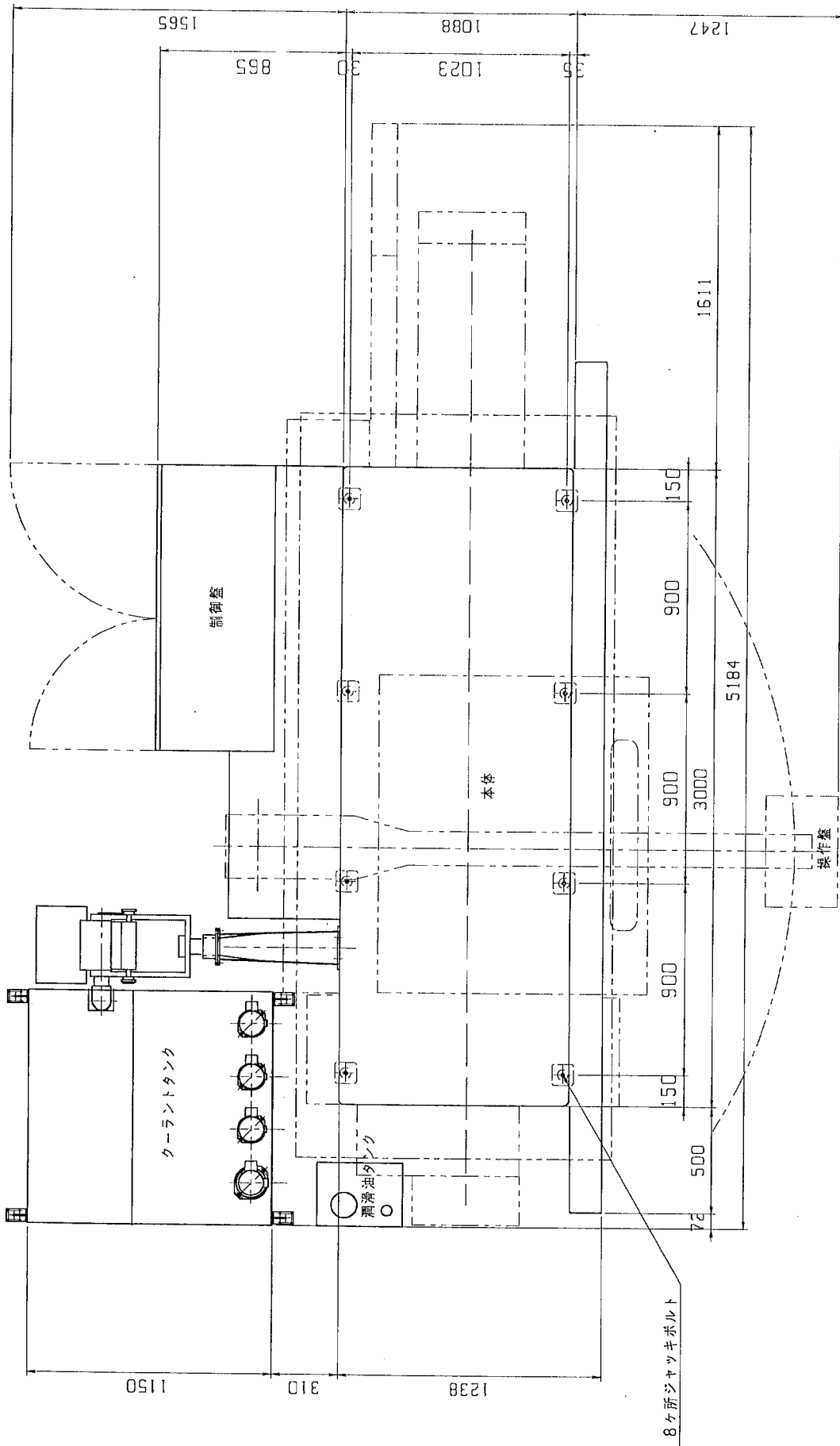
テープ記憶容量 8Cm（マクロ使用分を含む）

1-4 標準付属品

- 1) NC装置 FANUC-18TC 1式
- 2) 四ツ爪チャック #20 1式
- 3) ドレッサー装置 固定式 1式
- 4) 照明灯 1式
- 5) クーラントタンク 300Lit (ポンプ、ノズル付) 1式
- 6) マグネットセパレーター 80Lit/min 1式
- 7) 振止固定台 1式
- 8) 2層式シグナルタワー (赤、黄) 1式
- 9) 標準工具セット 1式
- 10) レベリングシート、調整ボルト 1式

1-5 特別付属品

- 1) 砥石スピンドル MT #4.5×10,000min⁻¹ 1式
- 2) 砥石スピンドル用オイルミスト潤滑装置 1式
- 3) 替軸 1518A/B-62用、532B用 1本
- 4) 替軸 MT #5用 528A3003 1638M-60用 1本
- 5) 砥石スピンドル MT #5用 (スリーブタイプ) 1式
- 6) 清掃用クーラントガン 1式
- 7) 三方振止 φ50～φ150 1式
- 8) 三方振止 φ150～φ300 1式
- 9) ダイヤモンドツール 2点式 1本
- 10) 砥石スピンドルインバーター 1式
- 11) 強電盤除湿器 1式



3	納入先 CUSTOMER	GRI-1000NII	
2	機種 TYPE	据付配置図 (図-1)	
1	名称 NAME	尺 度 SCALE	
符号 NO.	製 図 DRAWN	年 月 日 DATE	製 作 個 数 QUANTITY
検 査 CHECKED	設 計 DESIGN	93.12.16 神谷	1
大 成 機 械 株 式 会 社 TAISEI MACHINERY CO., LTD.		図 番 DWG. No.	
		10-a010	