

ST 12114-3

## 2 機械の主要数値・電気品・付属品

## 2.1 機械の主要数値

		単 位	BT-10(BR)	BT-10(BSR)	BT-10(BR)	BT-10(BSR)
主 軸 の 直 径		mm	100			
主 軸 軸 端 の テ ー バ 穴			MT#6 (ISO, #50)			
フライス軸軸端部の直径 (工具取付部)		mm	225			
主 軸 の く り 出 し 長 さ		mm	710			
主 軸 中 心 と テ ー ブ ル 上 面 間 の 最大移動距離		mm	1,250 (1,500)			
フライス軸端面とアウターサポ ート間の最大移動距離		mm	2,250		2,250	
テ ー ブ ル ( サ ド ル ) の 左 右 最大移動距離		mm	1,130	710	1,250	710
テ ー ブ ル の 前 後 最 大 移 動 距 離		mm	1,400		1,400	
テ ー ブ ル 作 業 面 の 大 き さ		mm	1,120×1,250		1,000×1,600	
テ ー ブ ル 上 積 載 最 大 許 容 荷 重		Kg	4,000		5,000	
主 回 転 速 度 お よ び フ ラ イ ス 軸 (6段)	高速形	高速レンジ	r.p.m 90 ~ 1,000			
		低速レンジ	r.p.m 20 ~ 224			
	中速形	高速レンジ	r.p.m 63 ~ 710			
		低速レンジ	r.p.m 14 ~ 160			
	低速形	高速レンジ	r.p.m 45 ~ 500			
		低速レンジ	r.p.m 10 ~ 112			
送 り 量 (2々段)	高速レンジ(12段)	mm/min	0.022 ~ 36			
	低速レンジ(12段)	mm/min	0.1 ~ 16			
早 送 り 速 度		mm/min	3,200			
ロ ー タ リ テ ー ブ ル 早 旋 回		r.p.m	1			
機 械 の 高 さ		mm	3,050 (3,300)			
所 要 床 面 積		mm	4,100×4,800	4,100×3,900	4,100×4,800	4,100×3,900
機 械 の 重 量 自動工具着脱装置 付の場合400Kg 増加します		Kg	15,500	14,000	15,000	13,500

49.2.100×100

東芝機械株式会社

ST 12114-3

## 2.1.2 電気品

電源 AC 200V 50Hz

220V 60Hz

制御電圧 AC 100V 50/60Hz (トランス内蔵)

許容電源電圧変動範囲 ±10%

(1) 主電動機 / 台

防滴形三相誘導電動機 AC 6P 11KW 30分定格

(2) 同上用制御用品一式 / 台

## 2.2 標準付属品

(1) 電気品一式 / 組

(2) 光学式読取装置 (カウンタ式 最小目盛0.005mm) / 組

主軸頭上下移動用一式

テーブル前後移動用一式

サポートブロック上下移動用一式

(アウトサポートのない場合には付属しません)

(3) テーブル割り出し用光学読取装置一式 / 組

(90° ごと割り出し用(R)形テーブルのみに付属します)

(4) モールステーパシヤック用抜止め, 拔出し丁具一式 / 組

(5) 特殊分解結合および操作用工具一式 / 組

(6) すえつけ用部品一式 / 組

## 2.3 特別付属品

(1) 照明装置

(2) 自動工具着脱装置 ISC 1650 (電動機 AC 4P 1.5KW 連続)

(3) 鋼板製スベリ面カバー