

TBM-20/45

(1967)

49-8

ST 11028-3

2 機械の主要数値，電気品，付属品

2.1 主要寸法および数値

テーブルの直径		2250 mm	
最大旋削直径		4500 mm	
中心まで旋削できる 最大直径	ターレットラム付	3715 mm	
	角形ラム付	4000 mm	
テーブルの最大移動距離		1125 mm	
テーブル上面よりアーム下面までの最大高さ		2000 mm	
正面刃物台	ターレットラム	1050 mm	
	角形ラム(標準形)	1250 mm	
	角形ラム(特長形)	1500 mm	
	最大旋回角度	右45°，左30°	
	刃物台の左右および ラムの上下早送り速 度	50%	1120 mm/min
		60%	1340 mm/min
側面刃物台	刃物台の上下ストローク	1620 mm	
	ラムの左右ストローク	1000 mm	
	刃物台の上下および ラムの左右早送り速 度	50%	1120 mm/min
		60%	1340 mm/min
テーブル回転数の歯車による 切換段数		4段	
テーブル回転数 (連続)	標準形	0.8~80 rpm	
	高速形	1~100 rpm	
	超高速形	1.25~125 rpm	
刃物台の送り速度段数		23段	
刃物台の送り速度 (mm/rev)		0.05-0.06-0.08-0.1-0.125-0.16-0.2-0.25-0.3-0.4 -0.5-0.6-0.8-1-1.25-1.6-2-2.5-3.15-4-5-6.3-8	

ST 11160

2. 4 特別付属品

下記は御要求により別途製作致します。

特殊ツールホルダ類

切削剤装置 (TSS-13A の場合ワークの最大振りは 1560φ となります。機械の最大高さが 350 増加します。)

自動定寸装置 (停止位置のバラツキは ± 0.05)

テーパ切削装置 (半頂角 4° ~ 86° 用、但し換歯車は 15° 用 / 組のみ含む)

同上用換歯車 (半頂角 4° ~ 86° の範囲で 1° 飛びの換歯車)

ネジ切削装置 (パワーセルソンによる)

- (ミリ : 1 1.25 1.5 2 2.5 3 4 5 6 8 10 12 16 mm)
- (インチ : 24 20 16 12 10 8 6 5 4 3 2.5 2 1.5 山)

電気式なりの装置

電子式なりの装置

現在位置表示装置

ST 11028-3

アームの上下送り速度	50%	380 mm/min
	60%	450 mm/min
テーブルの左右移動速度	50%	380 mm/min
	60%	450 mm/min
機械の最大高さ		5170 mm
機械の所要床面積 (mm)		7200 × 6000
機械の重量 (特別付属品を含まず)		32 t

2.2 電気品

電源 AC 200/220 V 50/60 %

許容電圧変動範囲 ± 10 %

電動発巻機

電動機

AC, 2 P, 70 kW 1 台

発巻機

DC, 4 P, 60 kW 1 台

主電動機

DC, 4 P, 55 kW 1 台

アーム昇降用電動機

AC, 4 P, 55 kW 1 台

テーブル移動用電動機

AC, 4 P, 55 kW 1 台

刃物台早送り用電動機

AC, 6 P, 0.75 kW 4 台

油圧ポンプ駆動用電動機

AC, 4 P, 22 kW 1 台

制御用品一式

1 組

2.3 付属品

2.3.1 標準付属品

本機には下記の標準付属品が付属いたします。

独立式逆向取付可能形ツメ	(付図 - 8)	4 組
角形標準ツールホルダー	(付図 - 22)	1 式
特殊分解結合および操作工具	(付図 - 24)	1 式
スエツケ用部品	(付図 - 3)	1 式

ST 11028-3

2.3.2 特別付属品

下記の特別付属品は御要求により別途製作いたします。

正面刃物台用電子管式ナライ装置

正面刃物台用電気接点式ナライ装置 (ST-11034E-1)

テーパ切削装置

正面刃物台用テーパ切削装置 (ST-11032-1)

側面刃物台用テーパ切削装置 (ST-11064-1)

切削し得るテーパ角度 半頂角で $4^{\circ} \sim 8.6^{\circ}$

ネジ切装置 (ST-11030-2)

切削し得るネジのピッチ

メートルネジ $1 \sim 25$ 種類

ワイツトウオースネジ $25 \sim 1$ 山/in

正面刃物台用足場

照明装置

切削部装置

ターレット用特殊ツールホルダ (付図-24)

ST 11760

正面刃物台の旋回角度

± 30°

機械の高さ(ラムストローク標準の場合)

標準形

3130 mm

高形

3330 mm

機械の床面積(巾×奥行)

3000 mm × 2600 mm

機械の総重量

7400 Kg

(テーブル上面より刃物台下面までの高さ630 mm)
(タレットラムの上下ストローク 650 mmの場合)

2.2 電気品

電源 AC 200V 50/60Hz 220V 60Hz

電圧変動 ± 10%

制御回路電圧 AC 100V (トランス内蔵)

(1) 交流電動機

主電動機 / 台

AC 220V 7.5KW 連続 4P

送り早送り用電動機 / 台

AC 220V 1.5KW 6P

(2) 同上用制御品

/ 式

2.3 標準付属品

テーブル用ツル / 組 (4個)

角形ツル / 組

特殊分度台および操作工具一式 / 組

スエッジ用部品一式 / 組

(基礎金
埋金)

チップカバー (切削装置が付属しない場合) / 組

2. 主要寸法および数値

2.1 機械本体

テーブルの直径	1,350 mm
最大切削直径	1,600 mm
加工物の最大重量	8,000 kg
加工し得る加工物の最大高さ	
標準形	630 mm
高形	800 mm
正面テーブルと対物台の上下移動距離	
標準形 対物台下面より上へ	250 mm
標準形 対物台下面より下へ	400 mm
特長形 対物台下面より上へ	250 mm
特長形 対物台下面より下へ	500 mm
テーブル回転速度(16段) (内容は付図参照)	
高速形	8 ~ 200 rpm
標準形	6.3 ~ 160 rpm
低速形	5 ~ 125 rpm
テーブル最大回転力	1,600 kg-m
正面対物格の最大切削力	2,000 kg
(テーブル上面より対物台下面までの最大高さ630 mm (タレットホルダの突出し長さ 0 mmの場合)	
テーブル毎回転当りの送り量(16段)(50Hz)	0.04 ~ 16 mm
(内容は付図参照)	
送り速度(50Hz)	0.4 ~ 400 mm/min
(60Hz)	1,250 mm/min
	1,500 mm/min