

ST 11649

2. 仕様

2.1 主要寸法および数値

2.1.1 機械本体 (TX-13)

テーブルの直径	1250 mm
工作物の最大径	1600 mm
工作物の最大高さ	1050 mm
刃物台の左右移動距離	-100 ~ 800 mm
刃物台ラムの上下移動距離	750 mm
刃物台の旋回角度	左右各 30°
横けたの昇降距離	600 mm
テーブル上の最大荷重	5000 Kg
テーブルの最大回転力	1600 Kg-m
刃物台の最大切削力	2000 Kg
テーブルの回転数 (12段)	45 ~ 200 rpm
刃物台の送り量 (12段)	0.08 ~ 3.55 mm/rev
刃物台の早送り速度	2500 mm/min (50 Hz)
	3000 mm/min (60 Hz)
横けたの昇降速度	340 mm/min (50 Hz)
	410 mm/min (60 Hz)
機械の最大高さ	3650 mm
機械の所要床面積 (横×奥), 標準	2950 × 2600 mm
機械の総重量	8000 Kg
テーブル回転数	45 63 9 125 18 25 35.5
	50 71 100 140 200
刃物台の送り量	0.08 0.11 0.16 0.23 0.32 0.45
	0.63 0.9 1.25 1.8 2.5 3.55

ST. 11649

2 仕様

2.1 主要寸法および数値

機械本体 (TX-16)

テーブルの直径		1600 mm				
工作物の最大径		2000 mm				
工作物の最大高さ		1500 mm				
刃物台の左右移動距離		-100~1000 mm				
刃物台ラムの上下移動距離		1000 mm				
刃物台の旋回角度		左右各 30°				
横けたの昇降距離		1000 mm				
テーブル上の最大荷重		8000 Kg				
テーブルの最大回転力		2000 Kg-m				
刃物台の最大切削力		2000 Kg				
テーブルの回転数 (12段)		3.6~160 rpm				
刃物台の送り量 (12段)		0.08~3.55 mm/rev				
刃物台の早送り速度		2500 mm/min (50 Hz)				
		3000 mm/min (60 Hz)				
横けたの昇降速度		340 mm/min (50 Hz)				
		410 mm/min (60 Hz)				
機械の最大高さ		4600 mm				
機械の所要床面積 (横×奥)		3450×2850 mm				
機械の総重量		10000 Kg				
テーブル回転数	3.6	5	7.1	10	14	20
	28	40	56	80	112	160
刃物台の送り量	0.08	0.11	0.16	0.23	0.32	0.45
	0.63	0.9	1.25	1.8	2.5	3.55

ST / 1649

2.2 電気品

使用電源 AC 200/220V, 50/60Hz

許容電圧変動範囲 ± 10%

制御回路電圧 AC 100/110V, 50/60Hz

(1) テーブル駆動用電動機

AC 4P 30/22 kW, 30分/連続 TX-16 / 台

AC 4P 22/18.5 kW, 30分/連続 TX-13

(2) 刃物台早送り用電動機

AC 4P 1.5 kW / 台

(3) 横けた昇降用電動機

AC 4P 2.2 kW / 台

(4) 油圧ポンプ用電動機

AC 4P 1.5 kW TX-16 / 台

AC 4P 0.75 kW TX-13

(5) 同上用制御品

/ 式

2.3 標準付属品

(1) 電気品一式 / 組

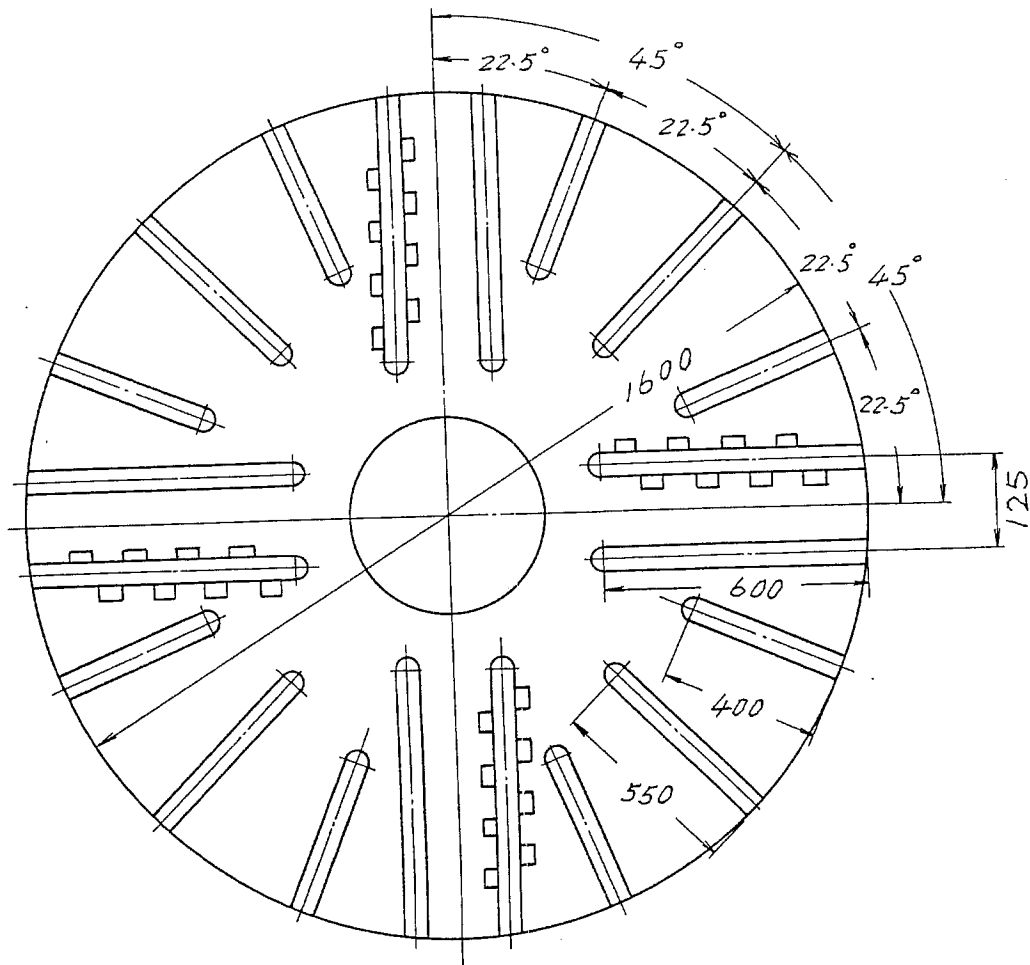
(2) 特殊分解結合および操作用工具一式 / 組

(3) すえつけ用部品一式 / 組

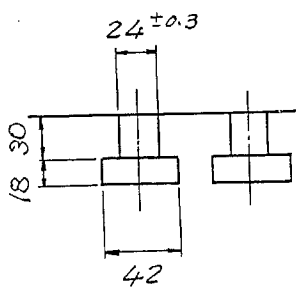
(4) 独立式手動クランプ爪一式 / 組 (4個)

(5) 角形ツールホルダ (FT-160) / 組

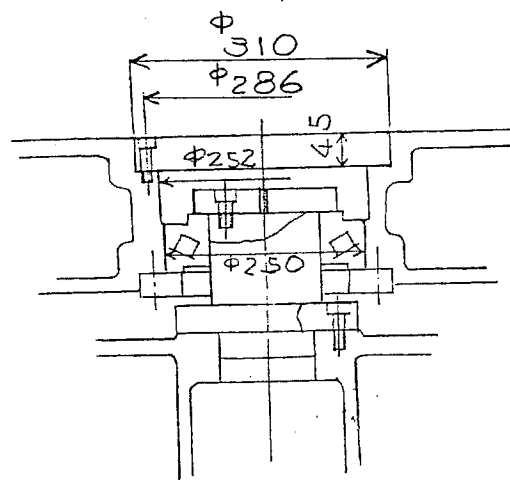
(6) 切粉除けカバー一式 / 組



テーブル上面図



Tミゾ断面



テーブル詳細図

TX-16

東芝機械株式会社

S-53160 $\frac{2}{2}$