

## VMC-7

移動量 X軸移動量 (テーブル左右) mm 1,300  
Y軸移動量 (テーブル前後) mm 650  
Z軸移動量 (主軸頭上下) mm 650  
テーブル上面から主軸端面までの距離 mm 200~850  
テーブル テーブル作業面の大きさ mm 1,400×700  
テーブルの最大積載質量 kg 1,500  
テーブル上、最大ワークの高さ mm 610  
テーブル上面の形状 (T溝 125mmピッチ) mm 18H8×5本  
主軸 主軸回転速度 mm-1 100~8,000  
主軸テーパ穴 7/24 テーパ No.50  
送り速度 早送り速度 X, Y軸 mm/min 20,000  
早送り速度 Z軸 18,000  
切削送り速度 mm/min 1~16,000  
自動工具交換装置 ツールシャンク形式 MAS403 BT50  
プルスタッド形式 MAS403 P50T-1  
工具収納本数 本 16  
工具最大径 連続収納した場合 mm 125  
工具最大径 隣接ポットが空の場合 mm 220  
工具最大長さ mm 350  
工具最大質量 kg 12  
工具選択方式 ポットアドレス、ランダム  
主軸用電動機 (30分/連続) kW AC30/25  
所要動力源 電源 AC200/220V±10%  
50/60Hz±2%  
電源容量 kVA 50  
機械の大きさ 機械の高さ mm 3,485  
所要床面の大きさ (機械の大きさ) mm 3,430×4,370  
機械質量 (数値制御装置を含む) kg 10,500  
精度 位置決め精度 X, Y, Z mm ±0.005/全長  
スケール付き mm ±0.003/全長  
繰返し位置決め精度 X, Y, Z mm ±0.002  
スケール付き mm ±0.001  
塗装色 外部塗装色 東芝機械外部塗装  
標準色 (ウレタン塗装)

仕様数値は最大能力を示しています。最大能力で長時間を必要とする場合は、当社にご相談ください。

TOSNUC 888 は (株) 東芝と東芝機械 (株) の登録商標です。